八光高风压热风发生机

HAP3051 HAP3101



感谢您的购买

使用之前请先阅读「使用说明书」。阅读之后, 为了日后使用,请务必妥善保管。

收到商品之后请确认以下事项

- ·请确认铭牌,是否和订购产品相符。
- ·请确认运输过程中是否有破损,变形等。
- ·请确认螺丝和螺母是否有松动。







○前	言	2
⊖安	全	
ませ	市中人住自	0

重要安全信息	2
安全上注意事项	3

○概要

主要规格·····	5
外形尺寸	5

〇各部分名称

本 体	6
电路图	6
控制器	7

○安装设置

设置位置	9
设 置	9
配管链接······	10
电气配线	10
试运行 · 调整 ······	11

○运	行	
送区	、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	2
停	止1	2
定時	す运行	3
计时	寸停止	3

○控制器

操作方法概要
控制温度设定方法
频率设定方法
计时设定方法 ······17
计时剩余时间确认方法17
外部控制端子台
○ 异常发生时的动作 ······19
○维护保养
日常检查 · 维护 ······26
保 管
废 弃
○ 故障对策 ·······25

○资料

外部控制	JI端子台接线事例······	23
HAP 控	制器的便利机能	
例 1	外部送风运行 · 外部热风运行 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	25
例 2	利用外部的温度控制器进行温度控制 ····································	25
例 3	利用连接到外部控制端子台 RTD/TC 输入的外部温度传感器进行温度控制 •••••••••	26
例 4	利用连接到外部控制端子台 RTD/TC 输入的外部温度传感器和出风口热电偶,	
	进行 2 点温度控制 ····································	27
例 5	输出温度到达信号 ······	29
例 6	进行自动调节 ·····	30
例 7	进行非显示设定	31
例 8	进行程序运行	34
例 9	进行锁键设定	41
例 10)进行参数的初始化	41
控制器的	的参数 一览 •••••••••••••••••••••••••••••••••••	43
○配件部品	₽	45
〇售后服領	务 ······ 底封	面

前言

本书对八光热风发生机「HAP3000 系列」的设置、操作、检查以及维护的方法进行说明。在操作「HAP3000 系列」之前,请仔细阅读本书,充分理解之后再正确使用。

为了方便阅读使用,请务必将本书放在商品附近保管。如果本书有因丢失、破损等情况无法阅读时请与我 公司联系。



重要安全信息

使用八光热风发生机「HAP3000系列」时,请仔细阅读本书,并按照本书的指示进行操作。

八光热风发生机「HAP3000 系列」,由于是为了产生高温热风的机器,包含有烧伤风险的高温部分、卷入风险的制动部分、触电风险的高电压部分。如果不以正确的方法使用,可能会引起死伤或火灾等事故。

我公司,虽然无法预测到所有潜在的危险性,但是尽可能将预料到的危险性都记录在本书中。遵守本书的警告和指示可以更加安全使用。

关于危险性的警告,分为以下3个阶段,在商品本体贴有警告标签,以及本书也有提供说明。



此外,未向本公司咨询而对八光热风发生机「HAP3000 系列」进行改造,或进行本书中未说明的修理时,可能会对安全产生重大影响。请绝对不要擅自进行改造或修理。

安全注意事项

(请务必遵守)



●请不要加热易爆性气体、易燃性气体,以及不要在这些气体环境 中使用

本装置不具备防爆性能。请绝对不要加热易爆性气体、易燃性气体,以及不要在这些气体环境中使用。可能会引起火灾・爆炸事故。





●遵守温度设定范围

请遵守各机型出风口的气体温度范 围。如果设定比此高的温度,可能会 引起火灾·故障。

●务必安装接地线

请务必安装接地线。可能会引起漏电 ·触电。

●遵守吸入气体温度范围

采用循环方式使用时,请遵守各机型 的吸入气体温度范围。高于或低于此 温度,可能引起火灾・故障。



可能会引起漏电·故障。

可能会引起触电·故障。

故障等。

空气

●禁止在室外使用

本机为室内专用。请不要在有风雨的 室外使用。可能会引起触电·故障。

●禁止加热腐蚀性气体及湿气较大的

●禁止设置在震动或冲击的场所

《主要规格》…

	型号	HAP3051	HAP3101	
商品代码		00013297	00013298	
	电源	三相 200V	(50/60Hz)	
	总 功 率	6.9 kW	13.4 kW	
	加 热 器 功 率	5 kW	10 kW	
Ł	出风口气体温度范围	常温 + <i>q</i> *1	~ 300 °C*2	
风量	量调节范围(30~60Hz)	1.7 ~ 3.3 m³/min	2.6 ~ 4.6 m ³ /min	
	风量调节方式	通过变频器变更送风机旋转数、调节进风量		
变频	频器输出频率设定范围	30 ~ 60 Hz		
	出风口径	φ73 不锈钢管	♦ 98 不锈钢管	
吸入气体温度		$-5 \sim 40 ^\circ \mathrm{C}$		
	送风机种类			
送风	最大风量(60Hz)	4.0 m³/min	5.5 m³/min	
机机	最大静压(60Hz)	19.6 kPa	27.5 kPa	
<u></u> 规 格	送风机功率	1.9 kW	3.4 kW	
	最大风量时噪音(60Hz)	69.5 dB	74.5 dB	
	电源电线	2PNCT 4芯×3.5㎜²×3m	2PNCT 4芯×8㎜²×3m	
	重量	85 kg	125 kg	
	使用环境	周围温度:0~40℃ 相对湿	建:R.H.80% 以下(但不结露)	

*1:60Hz运行时 α=约15℃

*2:气体温度根据使用条件而变化。请在最高温度以下使用。

【外形尺寸】



各部分名称



各部分名称 (续)

《控制器》…



① 电源指示灯

电源断路器「ON」时亮灯。

② 停止键

停止热风发生机的运行。 热风运行中按「停止键」,延迟计时器开始计时, 计时中进行送风运行。计时完成后,停止。

③ 送风键

进行送风运行。 热风运行中按「送风键」,延迟计时器开始计时, 进行送风运行,计时完成后继续进行送风运行。

④ 热风键

进行热风运行。

⑤ 定时运行键

设定时间经过后,进行热风运行。

⑥ 计时停止键

设定时间经过后,停止热风运行。热风运行停止 时,根据延迟时间进行1分钟的送风运行后停止。 延迟计时时间可以通过修改参数进行变更。

⑦ 送风指示灯

送风运行中亮灯。仅限在延迟计时器运行且计时 完成后,送风运行停止的情况下,此指示灯闪烁。

⑧ 热风指示灯

热风运行中亮灯。

⑨ 温度到达指示灯 温度到达信号输出「ON」时亮灯。

⑩ 计时 / 程序指示灯

定时运行或者计时停止的计时过程中闪烁。程序 运行有效设定为「有效:on」时亮灯。

《控制器》



延迟计时器计时中闪烁。

- ② 外部控制指示灯外部控制(外部送风、外部热风)输入设定有效时亮灯。
- 13 外部温控指示灯

外部温控输入设定有效时亮灯。

⑭ 现在值显示器

在运行画面上显示热风温度(PV)。 在计时设定画面、计时剩余时间监视画面上显示 参数名称。电源断路器「ON」时亮灯。

⑮ 设定值显示器

在运行画面显示温度设定值(SV)。 显示其他参数的设定值。 异常发生时显示错误代码。 电源断路器「ON」时亮灯。

16 步骤显示器

程序运行时显示现在的步骤数。 显示计时设定的一部分设定值。 (显示计时设定值[日.时.分]中的[日]的位数)

① 异常指示灯

异常发生时亮灯。

- 18 《 ♥键 (数据更改键) 更改各个设定值。
- (9) 模式切换键
 依次切换各参数的显示。
 长按后显示参数设定画面。

20 外部控制端子台盖

外部控制端子台的盖子。取下盖子后,可见外部 控制端子台和通信端子台。关于外部控制端子台 的详细说明请参阅 P.17。

《设置位置》《设置》

●本装置为室内样式。设置位置的环境请遵守以下条件。

- ① 周围温度:0~40℃
- ②相对湿度:R.H.80%以下
- ③ 禁止暴露于易爆性、腐蚀性的气体中。
- ④ 放置于不被风吹雨淋的室内。
- ⑤ 无粉尘弥漫。

安装设置

- ⑥ 禁止密闭,并且要距离墙壁 50mm 以上进行设置。
- ⑦ 平坦且坚固,无凹凸不平。
- ⑧ 无震动 · 冲击。

- (1) 请水平设置。
- (2) 请确保预留了保养及检查作业所需的空间。
- (3) 请用 M8 螺丝,垫片及弹簧垫片对设备前后的固定用钣金进行固定。 (不附带固定用螺丝、垫片及弹簧垫片)



《配管连接》

(1) 出风口上连接软管时,请将软管插上后用「自由固定圈」固定牢固。



- - (1)请将电源电线连接到用户的断路器上。R(红)、S(白)、T(黑)、接地线(绿)。请使用圆形压着端子固定牢固。
 - (2) 控制器安装在出风口的另一侧,除此之外也可进行以下安装方式。

从设备上取下,安装到远程控制盘上

可使用配件延长线 (3m、5m、10m), 将控制器安装在远离本体的位置。



控制器延长线 (选购件)

型 号	商品代码	长度		
ZAA2103	00013282	3 m		
ZAA2105	00013283	5 m		
ZAA2110	00013284	10 m		

必须将接地线 (绿) 接地。

设直 (续)

《试运行・调整》

《试运行・调整》… 本体的安装及电气配线完成之后,请进行试运行,确认是否正常工作。

1. 起动 (1) 闭合用户的设备断路器。 (2) 闭合电源断路器。 ・控制器的「电源指示灯」亮灯。 ○電 源 2. 运行 風 送 ・控制器的「送风指示灯」亮灯,送 〇送 風 (1) 按下控制器的「送风」键。 风机运行。 (2) 按下控制器的「热风」键。 控制器的「热风指示灯」亮起,加 ○熱 風 热器开始通电。 3. 停止 (1) 按下控制器的「停止」键。 熱風

「延迟计时指示灯」闪烁表示延迟计时正在计 时中。延迟计时中进行送风运行(初始设定: 1分钟)。

・控制器的「热风指示灯」 熄灭, 加热 👖 器停止通电。



- ·「延迟计时指示灯」和「送风指示灯」 开始闪烁。
- ・延迟计时完成后「延迟计时指示灯」 和「送风指示灯」 熄灭, 送风机停止。



·延迟计时器是热风运行停止前为了冷却加热器,而进行一定时间的送风运行的机能。从加热器停止通电时 开始计时,执行送风运行。 合能 ·「延迟计时指示灯」闪烁的同时「送风指示灯」也闪烁(如在热风运行中按下「停止键」),「延迟计时器」计时完 成后、送风机停止。 ·「延迟计时指示灯」闪烁的同时「送风指示灯」亮灯(如在热风运行中按下「送风键」),「延迟计时器」计时完成 后,继续送风运行。

·延迟计时中,即使按下停止键,计时结束之前一直进行送风运行。

运行

《送风运行・热风运行》《停止》

⚠注意

运行开始前,请再次确认接线有无错误。并且,请确认热风发生机本体与配管 是否连接牢固。

- (1)闭合本体的电源断路器。 → 控制器的「电源指示灯」亮灯。 ① 電 源
 (2)送风运行时,按下控制器的「送风」 送 ▲ 「送风指示灯」亮灯,送风机旋转。 ② 送 風
 (3)热风运行时,按下控制器的「热风」 熱 ▲ 「热风指示灯」亮灯,送风机和加热器通 魚。
- (4) 更改热风的设定温度时,请参阅第16页进行温度设定。

(1) 按下控制器的「停止」键。 停止送风运行时,「送风指示灯」熄灭, 送風 送风机停止。 0 停止热风运行时,「热风指 ≩延タイマ・ 風 示灯」熄灭,「延迟计时指 外部制御 ·延迟计时器是热风运行停止前为了冷却加热器. 示灯」及「送风指示灯」闪 而进行一定时间的送风运行的机能。从加热器停 烁,加热器停止通电。 止通电时开始计时,执行送风运行。 ·「延迟计时指示灯」与「送风指示灯」同时闪烁时, 「延迟计时指示灯」闪烁, 延迟计时期间(1分钟)进 如在热风运行中按下 「停止键」、「延迟计时器 | 计 时完成后,送风机停止。 行送风运行。 ·「延迟计时指示灯」闪烁的同时「送风指示灯」亮灯、 如在热风运行中按下「送风键」「延迟计时器」计 延迟计时完成后「延迟计时 🦳 遅延タイマー ◯送 風 时完成后,继续送风运行。 指示灯」及「送风指示灯」 ·延迟计时器计时中,即使按下停止键送风运行仍 熄灭,送风机停止。 会进行直至计时完成。 (2)确认送风机停止,按下本体电源断路器的 ➡ 控制器的电源指示灯熄灭。 電源 「关」。



电源断路器切断后再次接通时,请切断后放置 5 秒以上再重新接通。如果切断后立刻再 次接通,可能会损坏变频器。

运行(续)



《计时停止》设定时间计时完成后,自动停止的模式。 ••••••••••



控制器

关于控制器的详细功能与操作方法,请参照 [热风发生机 HAP 控制器 使用说明书 详细篇]。此外,关于控制器的串行 通讯功能 (RS-485、Modbus RTU/ASCII) 的详细内容,请参照 [热风发生机 HAP 控制器 使用说明书 通信篇]。 如需以上的使用说明书,请在八光电机 网站 www.hakko.co.jp 下载。



●程序运行有效时



《操作方法概要》··



- 1. 闭合本体的电源断路器。
 - ➡ 「电源指示灯」亮灯,现在值显示器和设定值显示器显 示版本号码(例:[01.00])约2秒。
 - ➡ 此后,显示运行画面。
- 2. 按「数据更改键」 (④) 更改设定值显示器的目标值。
 - ➡ 约3秒后停止闪烁,完成确认。 闪烁中按模式切换键也可完成确认。 (此时,转至计时设定画面)



现在的设定温度



更改中闪烁



闪烁停止后设定值 完成确认。

不能进行低于吸入气体温度的温度 注意 控制。

1. 在运行画面中按模式切换键 1 次。

➡ 现在值显示器切换至「 Fr.」,转至频率设定画面。

- 2. 按「数据更改键」▲▼更改设定值显示器的设定值。可设定范围 为 30 ~ 60 [Hz]。
 - ➡ 约3秒后闪烁停止,完成确认。 闪烁中按「模式切换键」也可完成确认。 (此时,转至计时设定画面)



-频率设定画面的代码

频率设定值



在30~60的范围中设 定变更时闪烁

控制器(雲)

《计时设定方法》「定时运行模式」及「计时停止模式」的计时设定方法。••

- 1. 在运行画面按模式切换键 2 次。
 - ➡ 现在值显示器切换为 [*と*□], 转至计时设定画面。
- 按「数据更改键」
 ▼更改设定值显示器的设定值。可设定的范围 为 0 天 00 小时 00 分钟~ 9 天 23 小时 59 分钟。
 - ➡ 约3秒后闪烁停止,完成确认。 闪烁中按「模式切换键」也可完成确认。(此时,转至计时 剩余时间监视画面)



上述情况,设定时间为 [4天15小时40分钟]



后的设定值有效。

如果定时运行中,或计时停止中更改设定时间,更改

《计时剩余时间确认方法》定时运行中,及计时停止中可以确认计时的剩余时间 …………

1. 在运行画面按模式切换键 3 次。

▲注意

➡ 现在值显示器切换至「上□-□」,转至计时剩余时间确 认画面。此外,在设定值显示器上显示计时剩余时间。



.

《外部控制端子台》…



- ① 外部控制送风输入*1 通过外部的无电压接点信号输入,进行送风运行。 (本体规格:DC24V/约5mA)
- ② 外部控制热风输入*1 通过外部的无电压接点信号输入,进行热风运行。 (本体规格:DC24V/约5mA)
- ③ 外部控制有效输入*2 通过外部的无电压接点信号输入,使外部控制运行有效。(本体规格:DC24V/约5mA)

④ 外部控制送风・热风 COM

- ⑤⑥外部温控输入(+,-)*3
 通过输入外部温度控制器的 SSR 信号(DC12V~24V、施加时电流:约5mA、最小 ON/OFF 时间:0.1ms),由外部进行温度调节。
- ⑦⑧ RTD/TC输入(外部温度传感器)*3 通过输入外部温度传感器(传感器 2),由外部的温度 传感器进行温度调节。可使用 K型热电偶(接地或非 接地型)及 3 线式测温抵抗体(Pt100, JPt100)。 (测温抵抗体的测定电流:约 1mA)

1011 外部过热异常输入

通过外部过升温检测开关的输入(异常时闭合的无电 压接点信号),当发生过升温时外部过升温异常(Err7) 发生。当热风运行中发生外部过升温异常时,加热器 的输出停止,进行送风运行。 (本体规格:DC24V/约5mA、最小输入时间500ms)

12 送风机异常输出

⚠注意

送风机电机发生异常时为送风机异常,接点输出为「ON」。

(异常时闭合, 接点容量: AC250V 1A 电阻负荷)

13 过热输出

组装到热风发生机本体内的液体膨胀式恒温器检测到 过热异常时,以及外部过热异常发生时(⑩⑪外部过 热异常输入为「ON」时)接点输出为「ON」。 (异常时闭合,接点容量:AC250V 1A 电阻负荷)

⑭ 温度调节异常输出

组装到热风发生机本体内的热电偶(传感器 1)或者 外部温度传感器(传感器 2)检测到温度调节异常时, 接点输出为「ON」。 (异常时闭合,接点容量:AC250V 1A 电阻负荷)

15 温度到达信号输出1*3

通过组装到热风发生机本体出风口的热电偶(传感器 1) 输出温度到达信号时「ON」。 (输出时闭合,接点容量:AC250V 1A 电阻负荷)

16 温度到达信号输出2*3

通过外部温度传感器(传感器 2)输出温度到达信号时 「ON」。 (输出时闭合,接点容量:AC250V 1A 电阻负荷)

17 12~16 的输出COM

18 (19) RS-485通信(A(+), B(-))*4
 连接 RS-485 的接线。请使用屏蔽双绞线进行接线。

2021 RS-485通信的终端电阻

通过短路@②之间,使终端电阻(120Ω)有效。在通信的最终端的控制器进行短路使之有效。

② SG (RS-485 信号接地) 请根据需要进行连接。

- *1:通过控制器的参数设定或者闭合外部控制端子台[③④外部 控制有效输入],使[①④外部控制送风输入]、[②④外部控 制热风输入]有效。
- *2:通过控制器的参数设定使外部控制运行有效时,[③④外部控制有效输入]无效。
- *3: 使[⑤⑥外部温控输入]、[⑦⑧⑨RTD/TC输入]、[⑮温度到 达信号输出1]、[⑯温度到达信号输出2]有效,需要通过控制 器的参数进行设定。
- *4:关于RS-485通信,请参阅[HAP控制器使用说明书 通信篇]。

关于参数设定的详细内容, 请参阅[HAP控制器使用说明书 详细 篇]。

关于 [HAP 控制器使用说明书 详细篇] 及 [HAP 控制器使用说明书 通信篇],请在八光电机网站 www.hakko.co.jp 下载。

异常发生时的动作

- 异常发生时,停止向加热器通电或者停止向送风机和加热器通电。并且,异常指示灯亮灯,显示异常相对应的错误代码。
- 一旦发生异常,会保持异常状态,即使异常原因被解除也不会再次运行。如要解除被保持的异常状态,请切断电源然后再次启动。

〇错误代码和异常内容

以下错误代码在设定值显示器上显示

错误代码	名称	异常内容	异常发生后 热风发生机的状态	外部控制端子台输出*2	
Err0	送风机异常	由于送风机线圈的发热等,流向电动机的电流超 过额定值。	停止	送风机异常输出	
Err I	温度调节异常 1	设置在热风发生机出风口的温度传感器(传感器 1, K 热电偶)检测到警报。 出厂时的初期设定中,检测温度比设定温度高 20℃。	送风运行*1	温度调节异常输出	
Err2	温度调节异常 2	外部控制端子台的外部温度传感器(传感器 2)检 测到警报。	送风运行*1	温度调节异常输出	
	传感器 1 断线异常	设置在热风发生机本体出风口的温度传感器 (传感器 1,K 热电偶)断线。	送风运行*1	温度调节异常输出 (同时显示 Err3 和 Err1)	
Err3	传感器 1 测定范围以外	设置在热风发生机本体出风口的温度传感器 (传感器 1, K 热电偶)的检测温度超过测定范围。	送风运行*1		
Erry	过升温异常	热风发生机本体的加热箱内的温度升高超过额定 值时,恒温器检测到异常。	送风运行*1	过热输出	
	传感器2 断线异常	外部控制端子台的外部温度传感器(传感器2)断 线。	送风运行*1	温度调节异常输出 (Err6 与 Err2 同时显示)	
Err6	传感器2 测定范围以外	外部控制端子台的外部温度传感器(传感器2)的 检测温度超出测定范围。	送风运行*1		
	传感器2 短路异常		送风运行*1	温度调节异常输出	
Err7	外部过升温异常	·升温异常 外部控制端子台的外部过热异常输入处接通过升 送风运行 ^{*1} 过热输出 送风运行 ^{*1}		过热输出	

*1: Err / ~ Err 7 发生时,延迟计时器计时开始,进行送风运行,延迟计时器计时中,或者计时完成后,如果不按停止键,送风运行继续进行。 *2: 外部控制端子台的异常输出为异常发生时 [闭合] 的接点输出。(接点容量:AC250V 1A 电阻负荷)

上述错误代码是控制器的参数设定为出厂设定时显示的。(Err 6 除外)

HAP 控制器是利用外部控制端子台的输入输出,实现各种机能,请注意如果进行本使用说明书中未记载的参数变更,可能会发生无识别错误的情况。关于 HAP 控制器的详细内容,请参阅「HAP 控制器使用说明书 详细篇」。

以下错误代码显示在现在值显示器上。

错误代码	名称	异常内容	异常发生后 热风发生机的状态	外部控制端子台输出
Err20 ^{*1}	内存错误	控制器电路板出现故障	停止	_
Err21*1	AD 错误	控制器电路板出现故障	停止	
Err22	自动调节错误	自动调节过程中发生其他错误	Err 0发生:停止 Err 1 ~7 发生: 送风运行* ²	Err 0 发生:送风机异常输出 Err 1、2、3、6 发生:温度调节 异常输出 Err 4、5、7 发生:过热输出
		从自动调节开始经过3个小时以上	送风运行	_

*1:控制器需要修理。

*2:现在值显示器显示[Err22],设定值显示器显示[*Err0 ~ Err*]]。



现在值显示器 显示 Er20 ~ Er22

。 设定值显示器 显示 Err 0 ~ Err 7

画面显示的数字・英文字母的对比表

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		2]	4	5	5		8	9
A	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J
$ \mathcal{H} $	6		٢	E	F	5	Н	/	
K	L	М	N	0	Р	Q	R	S	Т
\mathcal{H}				D	P	7	-	5	F
U	V	W	Х	Y	Z	_	空白		
		Н		4	_'	-			

维护保养

运行前 请检查进风口过滤器是否有堵塞或异物附着。有堵塞或异物附着时,请更换过滤器。 请检查热风发生机本体与配管的连接部是否松动。 请检查出风口有无异物堵塞。 适行中 请检查是否有异声从送风机发出。 请检查是否有异味产生。 日常维护 本体上部有灰尘等堆积时,请用除尘器等进行清理。 控制器部分的污垢堆积严重时,请将抹布用水或者中性洗涤液蘸湿拧干后擦拭。

< 过滤器更换方法 >

- ① 面向出风口, 取下左侧的盖板 (断路器反面)。
- ② 将图中A处内六角螺栓(4-M4)取下,使软管与过滤器分离。
- ③ 将图中B处内六角螺栓(2-M4×2处)取下,并取下过 滤器。(如果取下的过滤器可以再利用,请用吸尘器等将 灰尘清理干净。过滤器不可以水洗。)
- ④ 将新过滤器或清理干净的过滤器用 B 处内六角螺栓安装。(选购件备有更换用进风口过滤器)
- ⑤ 将软管与过滤器用 A 处内六角螺栓连接。
- ⑥ 将取下的盖板安装。



更换用进风口过滤器

型号	PFF3000
商品代码	00951470

<保管>

长期保存或停止运行时,为了不妨碍再次使用,请注意以下几点。

- (1) 在包装状态下保存时…
- ·请保存在室内温度变化小,干燥的地方。
- ・请不要将设备重叠堆放保存。
- (2) 在安装后的状态下保存时…
- ·请用罩子遮住以免有水或异物进入到设备中。
- ·请每3个月进行2~3分钟运行,确保送风机轴承内的润滑油 润滑。

《产品的废弃》……

本产品废弃时,请按照法律或地区条例进行妥善处理。

故障对策

- 异常发生时,请将设备停止,务必关闭电源。设备冷却后,请消除导致异常原因后再重新启动。
- 如果处理后仍无法修复,请与我们的「热风发生机咨询窗口」或最近的株式会社八光电机分公司·营业所, 或销售公司联系。

异常内容	原因	处理
送回扣尖山已觉的主主	进风口有异物堵塞	检查送风机进风口
达风机反击并吊的户首	轴承磨损	需要更换送风机*1
	供电电压低	确认供电电压
温度不能上升	相对于设定温度风量过大	调节风量
	加热器断线	需要更换加热器*1
	进风口处有异物堵塞	检查送风机进风口
	干燥炉等的排气口关闭	检查干燥炉等的排气口
送风机异常(<i>E--</i> □)发生	配管的阻力大	确认是否有使配管压力损失增加的因素
	周围温度超过40℃	在周围温度范围(0~40℃)下使用
	送风机或变频器出现故障	需要更换故障的部件 *1
	进风口过滤器有异物堵塞	检查进风口过滤器
石中省中国东	干燥炉等的排气口有堵塞	检查干燥炉等的排气口
温度调节异常 (Err 1、Err2)或者过	配管的阻力大	确认是否有使配管压力损失增加的因素
升温异常(<i>Err</i> 4)发生	SSR故障	需要更换SSR
	控制器的参数设定错误	在 「HAP 控制器使用说明书 详细篇」 ^{*2} 中确认参 数的机能和设定。
传感器 1 断线异常	热风发生机出风口处的传感器断线	需要更换传感器。* ¹ 如果连接到外部控制端子的传感器断线,请用户自 行更换。
(Erri)及王	控制器参数设定错误	在 「HAP 控制器使用说明书 详细篇」* ² 中确认参数的机能和设定。
住咸哭0將代巳尚	外部控制端子台的传感器断线	需要更换传感器。请用户自行更换。
(Err后)发生	控制器参数设定错误	在 「HAP 控制器使用说明书 详细篇」* ² 中确认参 数的机能和设定。
	输入接点相反	输入异常发生时为ON(闭合)的无电压接点
│ 外部过升温异常 │ (7) 发生	干燥炉等的排气口关闭	检查干燥炉等的排气口
	配管的阻力大	确认是否有使配管压力损失增加的因素
温度超过 250℃以上会有	出风口·配管处有异物堵塞	检查出风口及配管
异味	隔热材粘合剂烧坏的气味	数日后异味消失

*1:请联系热风发生机咨询窗口(详情请参阅底封面)或附近的株式会社八光电机分公司・营业所或销售公司。

*2:请从八光电机网站www.hakko.co.jp下载。

《外部控制端子台接线事例》·

外部控制端子台的接线事例。请参考电路设计。(各端子的规格请参照 P.17, P.18)

▲ 注意
外部控制端子台的接线请使用屏蔽电线。(外部温度传感器输入除外)并且, 请远离动力电线进行接线。

例1 外部控制运行有效



请将参数「 dl [」设定为 ON。(参阅 P.29) 或者 SW3 外部控制有 效输入 ON。

- ●进行送风运行 → SW1 设置为 ON 后,进行送风运行。
- ●进行热风运行 → SW2 设置为 ON 后,进行热风运行。
- SW1 和 SW2 同时设置为 ON 时,进行热风运行。
- 〈注〉通过参数「 dl [] 的设定使外部控制运行有效时, SW3 的外部 控制有效输入变为无效。

例2 通过外部的温度控制器进行热风发生机的温度控制



●**外部温控输入有效**

请将参数「*dl [と*」设定为 ON。(参阅 P.25) 请正确进行 SSR 输出电极(+ 、−)的接线。

● 运行操作

通过控制器的「热风键」、「停止键」进行。

输出(RUN)外部温度控制器的SSR驱动用电压信号,按下控制器的「热风键」后热风运行开始。温度控制是通过外部温度控制器的温度传感器及设定温度进行。热风发生机处于停止状态时,即使输入外部温度控制器的SSR驱动用电压信号,加热器也不会通电。按下控制器的「停止键」后,切换至送风运行,延迟计时器计时开始,计时结束后送风机停止。

外部控制运行也可进行运行操作。请参阅「例1外部控制运行有效」。

〈注〉通过外部的温度控制器进行温度控制时,热风发生机控制器无法进行温度控制。但是,出风口传感器检测的温度调节异常1是有效的。出厂设定为,相对于热风发生机控制器的设定值,到达+20℃的温度后温度调节异常1(Err;)发生,停止加热器通电。

温度调节异常1用于防止过升温使用时,请将热风发生机控制器的设定值设定为目标温度。如果无需检测异常时,请设定出风口最高使用 温度为 300℃(最高设定温度)。

例3 通过外部的恒温器监视温度升温过高



⑩⑪与恒温器连接,监视温度升温过高。
请输入异常时闭合的无电压接点信号。
(本体规格:DC24V、约5mA)
检测到温度升温过高恒温器的接点闭合时,外部过升温异常(Err7)发生,外部控制端子台的⑬过热输出ON。

例4 异常发生时指示灯亮灯



送风机异常、过热、温度调节异常1·2中任何一个发生时,指示灯 亮灯。

例5 输出温度到达信号,输出时指示灯亮灯



满足温度到达信号 1,或者温度到达信号 2 的输出条件时,指示灯亮灯。

〈注〉为了输出温度到达信号,需要进行参数设定。 (请参阅P.29或者 HAP 控制器使用说明书 详细篇)

例6 连接PLC(程序控制器)



①~④:通过PLC的输出信号使外部控制运行有效,进行送风运行及热风运行。
⑫~⑭、⑰:热风发生机发生异常时,向PLC输出信号。

⑮~⑰:向PLC输出温度到达信号。

- 〈注1〉PLC的输入规格为无电压接点输入 时,无需DC电源。
- 〈注2〉关于DC电源的电压·电极以及其 他PLC的输入输出信号,请参照您 所使用的PLC的规格。

以下例1~例10为HAP控制器的各参数及非显示设定在初始设定值状态下的操作事例。

例1 执行外部送风运行·外部热风运行(外部控制有效设定「diC」)

外部控制输入设定为有效

般

- ・运行画面中长按「模式切换键」2秒。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EE!」,移至参数设定画面。 (现在值显示器依次切换至「Fr」「5EE!」。)
- ・显示「5EL!」时,按「模式切换键」2次。
 → 现在值显示器切换至「d![]。

(续)

- - ➡ 设定值显示器切换至「 on 」,并闪烁。 约 3 秒后「 on 」的显示灯亮起,完成设定。 「外部控制指示灯」亮灯,外部控制输入的设定有效。
- ·长按「模式切换键」2秒。
 - ➡ 返回运行画面。



参数设定前或者设定后,在切断电源的前提下,参阅 P.17、18 进行外部控制送风输入,外部控制热风输入,以及外部控制送风・热风 COM端子各自的无电压接点的接线。

●运行中,无法更改「d! [] 的设定。热风发生机停止后,再进行设定变更。



例2 利用外部的温度控制器进行温度控制(外部温控有效设定「diCT」)

外部温度控制输入设定为有效。

- ·在运行画面中长按「模式切换键」2秒。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EE!」,移至参数设定画面。 (现在值显示器依次切换至「Fr」「5EE!」。)
- ・显示「5EL!」时,按「模式切换键」3次。
 ➡ 现在值显示器切换至「*a*! [L]。
- ・显示「*dl [L*」后,按「▲键」1次。
 - ➡ 设定值显示器切换至「 an」,并闪烁。 约 3 秒后「 an」的显示亮灯,完成设定。 「外部温控指示灯」亮灯,外部温控输入设定为有效。
- ・长按「模式切换键」2秒。
 - ➡ 返回运行画面。



 参数设定前或者设定后,在切断电源的前提下,请参阅P.17、18,将外部 温度控制输入+端子,以及外部温度控制-端子连接到您所准备的温度控制 器的SSR控制输出(DC12~24V脉冲电压输出)上。
 运行中「dl [L]的设定无法更改。请在热风发生机停止后,进行设定更改。



例3 利用连接到外部控制端子台的RTD/TC输入的外部温度传感器进行温度控制

外部温度传感器的警报为偏差上限+20℃。

(如果测定温度高于设定值20℃,则加热器停止,外部端子台的温度调节异常输出ON。)

●进行参数设定之前,在切断电源的前提下,请将 K 型热电偶连接到外部控制端子的 RTD/TC 输入上。

- 1. 将热风发生机的温度控制用传感器设定为, 连接到外部控制端子台 RTD/TC 输入(外部温度传感器) 上的 K 型热电偶。(输入传感器指定: 「iSEL」)
- ·运行画面中长按「模式切换键」2秒。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EE1」,转至参数设定画面。 (现在值显示器依次切换至「Fr」「5EE1]。)
- ·显示「5EL」」时,按「▲键」3次。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EE4」 (现在值显示器依次切换至「5EE2」「5EE3」「5EE4」。)
- ・显示「5EL4」时,按「模式切换键」1次。
 → 现在值显示器切换至「15EL」。
- ・显示「*I 5EL*」后,按「▲键」1次。
 - ➡ 设定值显示器从「 / 」切换至「 2 」并闪烁。约3秒后「 2 」 の的显示亮灯,完成设定。
 设定为通过连接到外部控制端子台的外部温度传感器(传感器
 2)进行控制。



- 2. 连接到 RTD/TC 输入(外部温度传感器)上的热电偶(传感器 2)的警报设定(温度调节异常 2 的警 报类型:「ALM2」)为偏差值上限警报。(偏差值 +20℃为初始值状态,无需更改)
 - ・显示「*I 5EL*」后,按「模式切换键」1次。 → 现在值显示器切换至「5*EL*4」。
 - ・显示「5EL4」后,按「♥键」1次。 → 现在值显示器切换至「5EL3」。
 - ・显示「5EL3」后,按「模式切换键」1次。
 → 现在值显示器切换至「RLN2」。
 - ・显示「ALN2」后,按「▲键」5次。
 - ➡ 设定值显示器切换至「5」,并闪烁。 约3秒后「5」显示亮灯,完成设定。 温度调节异常2的警报类型被设定为偏差值上限警报。
 - ・长按「模式切换键」2秒。
 - ➡ 返回运行画面。请进行温度设定,执行运行。



▲ 注 意 ^{输入传感器指定:iSEL设定为「2」后,运行画面的现在值显示器上显示外部温度传感器(传感器2) 的温度。}



初始值设定为,当温度超出安装在热风发生机出风口处的热电偶的警报设定值 20℃时,加热器停止, 根据使用方法不同可能发生 [Err1]。这种情况下,请参阅次页的事例 4,通过外部温度传感器和出风 口热电偶进行 2 点温度控制。

例4 利用连接到外部控制端子台的RTD/TC输入的外部温度传感器和出风口热电偶,进 行2点温度控制

外部温度传感器的警报为偏差值上限 +30℃。(如果测定温度高于设定值 30℃,则加热器停止,外部端子台的温度 调节异常输出 ON。)并且,安装在本体的出风口处的热电偶到达 280℃后,切断加热器后进行送风运行,温度下降 至 277℃ 后加热器再次通电。(外部温度传感器和出风口热电偶的 2 点温度控制)

●进行参数设定之前,请在切断电源的前提下,将 K 型热电偶连接到外部控制端子的 RTD/TC 输入上。

- 1. 安装在本体出风口处的热电偶(传感器 1)的警报设定(温度调节异常 1 的警报类型: [ALM1]) 为绝对值上限警报。
- ·运行画面中长按「模式切换键」2秒。

彩

(续)

- ➡ 现在值显示器切换至「SEF! | 移至参数设定画面。 (现在值显示器依次显示 [Fr] [5EE 1]。)
- ・显示「5EL/」后,按「▲键」1次。 ➡ 现在值显示器切换至「5EE2」。
- ·显示「5EE2」后,按「模式切换键」1次。 ➡ 现在值显示器切换至「RL11」。
- ・显示「*AL* 1」后,按「▼键」4次。
 - → 设定值显示器从「5 | 切换至「 / |. 并闪烁。 约3秒后「1」的显示亮灯,完成设定。 温度调节异常1的警报类型「RLII」被设定为绝对值上限警报。
- 为了使安装在本体出风口处的热电偶(传感器1)到达280℃时,切断加热器通电,请更改温度调 **节异常1的工作温度。**(温度调节异常1工作值:「AL1」)
 - \cdot 显示 $\begin{bmatrix} RL \Pi & I \end{bmatrix}$ 后, 按 [模式切换键] 1 次。
 - ➡ 现在值显示器切换至 [*RL* /]。
 - ·显示「 AL /」后,按「▲键 | 将设定值设定为「 280 」。
 - ➡ 现在值显示器设定为 [280], 并闪烁。 约3秒后「280」的显示亮灯,完成设定。 温度调节异常1的工作值 [RL /] 设定为 280℃。



- ·显示 [*BL* /] 后. 按 [模式切换键 | 1 次。
 - → 现在值显示器切换至「*R loP*」。
- ·显示「*F l*₀*P*」后,按「♥键」1次。
 - ➡ 设定值显示器从「 on」切换至「 oFF」, 并闪烁。约 3 秒后 「oFF」的显示亮灯,完成设定。 温度调节异常1自动保持设定「*R* InP」设定为「off:未自动 保持」。



温度调节异常1的 自动保持设定 对应本体出风口处的 热电偶 「on」为自动保持





「off」为未自动保持



- 温度调节异常1的警报 类型:对应本体出风口 处的热电偶
- [5]为偏差值上限警报



更改设定值。 「1」为绝对值上限警报



温度调节异常1的 工作值设定 对应本体出风口处的 热电偶 初始值「20」

设定为「280」



- 4. 更改温度调节异常 1 的显示设定,设定为安装在本体的出风口处的热电偶 (传感器 1) 到达工作温度 **时不显示异常。**(温度调节异常1警报显示:「AL1L」)
 - ·显示「R $l_{\alpha}P$ 」后,按「模式切换键」1次。 ➡ 现在值显示器切换至「*RL IL*」。
 - ・显示「AL IL」后,按「♥键」1次。
 - ➡ 设定值显示器从「on」切换至「oFF」,并闪烁。 约3秒后「oFF」的显示亮灯,完成设定。 温度调节异常1警报显示设定「AL1L」设定为 「off:不显示」。



温度调节异常1的 警报显示设定



对应本体出风口处的 热电偶 [on] 为显示警报



5. 连接到 RTD/TC 输入(外部温度传感器)的热电偶(传感器 2)的警报设定 (温度调节异常2的警报类型:「ALM2」)为偏差值上限警报。

- ·显示 $\begin{bmatrix} B \\ H \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} B \\ B \end{bmatrix}$ ·显示 $\begin{bmatrix} B \\ H \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} B \\ B \end{bmatrix}$ ➡ 现在值显示器切换至「5FF2]。
- ·显示「5EE2」后,按「▲键」1次。

➡ 现在值显示器切换至「5EE3」。

- ·显示「5EL3」后,按「模式切换键」1次。 ➡ 现在值显示器切换至「ALN2」。
- ·显示「ALN2」后,按「▲键」5次。

→ 设定值显示器从「□」切换至「5」,并闪烁。 约3秒后「5」的显示亮灯,完成设定。 温度调节异常2的警报类型「ALM2」被设定为偏差值上限 警报。



温度调节异常2的警报 类型:对应外部温度传 感器输入

[0]为无警报



更改设定值。[5]为偏 差值上限警报

6. 为了使连接到 RTD/TC 输入(外部温度传感器)的热电偶(传感器 2)高于设定值 30℃后加热器 通电切断,温度调节异常2的工作温度设定为30℃。

(温度调节异常2工作值:「AL2])

- ·显示「ALA2」后,按「模式切换键」1次。 ➡ 现在值显示器切换至 [*AL2*]。
- ·显示 $\begin{bmatrix} AL2 \end{bmatrix}$ 后,按下 $\begin{bmatrix} ▲ 键 \end{bmatrix}$ 设定值设定为 $\begin{bmatrix} 30 \end{bmatrix}$ 。
 - ➡ 现在值显示器设定为 [30], 并闪烁。 约3秒后「30」的显示亮灯,完成设定。 温度调节异常2的工作值「AL2|设定为30℃。



温度调节异常 2 的工作 值设定 对应外部温度传感器的 输入 初始值「20」



设定为「30」



- 7. 将热风发生机的温度控制用传感器设定为,连接到外部控制端子台 RTD/TC 输入(外部温度传感器) 上的 K 型热电偶 (输入传感器指定: [iSEL])
 - ・显示「 *AL2* 」后,按「模式切换键」6次。
 → 现在值显示器切换至「5*EL3* 」。
 - ・显示「5*EE.3*」后,按「▲键」1次。 → 现在值显示器切换至「5*EE.*4」。
 - ・显示「5EL4」后,按「模式切换键」1次。 → 现在值显示器切换至「*i*5EL」。
 - ・显示「/5EL」后,按「▲键」1次。
 - ➡ 设定值显示器从「 / 」切换至「 2 」,并闪烁。 约 3 秒后「 2 」的显示亮灯,完成设定。 设定为通过连接到外部控制端子台上的外部温度传感器 (传感器 2)进行控制。



SET.4(传感器范围设 定)的起始画面

输入传感器指定设定 画面的代码

「1」通过出风口的热 电偶进行控制

「2」通过外部温度传 感器热电偶进行控制

- ・长按「模式切换键」2 秒。
 - ➡ 返回运行画面。进行温度设定,并执行运行。

⚠注意

进行上述设定后,运行画面的现在值显示器上显示外部温度传感器(传感器 2)的温度。安装在 出风口处的热电偶(传感器 1)温度在警报用热电偶监视画面「ALPV」中显示。(参阅 P.14)

例 5 输出温度到达信号

安装在本体出风口处的热电偶(传感器 1)到达设定温度 ±20℃时输出温度到达信号。 (设定温度 ±20℃的偏差输出,满足输出条件时,输出外部控制端子台的温度到达信号1)

●进行参数设定之前请在切断电源的前提下进行外部控制端子台温度达到信号输出1的接线。

- 1. 设定温度到达信号1的输出类型(温度到达信号输出1输出类型设定:「tAS1」)
- ・运行画面中长按「模式切换键」2秒。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EE!」,转至参数设定画面。 (现在值显示器依次切换至「Fr」「5EE!」。)
- ・显示「5EL /」时,按「▲键」1次。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EL2」。
- ·显示「5EL2」后,按「模式切换键」5次。
 - ➡ 现在值显示器切换至「*ER5*/」。
- ・显示「*LR5 1*」后,按「▲键」3次。
 - ➡ 设定值显示器从「□」切换至「3」,并闪烁。 约3秒后「3」的显示亮灯,完成设定。 温度到达信号输出1输出类型设定「tAS1」设定为偏差值输出。



- 2. 设定温度到达信号 1 的下限值(温度到达信号输出 1 下限值设定:「tS1L」)
- ・显示「*LR5* / 」后,按「模式切换键」1次。 → 现在值显示器切换至「*L*5 /*L*」。
- ·显示「と5 1L 」后,按「♥键」将设定值设定为「20」。
 - ➡ 现在值显示器设定为「20」,并闪烁。 约3秒后「20」的显示亮灯,完成设定。 温度到达信号输出1下限值设定「tS1L」设定为20℃。



- 3. 设定温度到达信号 1 的上限值(温度到达信号输出 1 上限值设定: [tS1H])
 - ·显示「Ł5 1L 」后,按「模式切换键」1 次。

输出范围

绝对值输出

0

滞后

[t*Hy]

下限设定值

[t*SL]

上限设定值 [t*SH]

- ➡ 现在值显示器切换至「Ł5 IH」。
- ·显示「と5 /// 」后,按「♥键」将设定值设定为「20」。
 - ➡ 现在值显示器设定为「20」,并闪烁。 约3秒后「20」的显示亮灯,完成设定。 温度到达信号输出1上限值设定「tS1H」设定为20℃。

偏差值输出

滞后

_ [t∗Hv] 输出范围

上限设定值

[t*SH]

sv

下限设定值

[t*SL]

滞后

[t*Hv]

PV (°C)



〕温度到達

温度到达信号输出

时亮灯

例 6 进行自动调节 根据使用条件自动确定 PID 参数。

滞后

[t*Hy]

PV (°C)

- ・运行画面中长按「模式切换键」2秒。
 → 现在值显示器切换至「5EL/」,移至参数设定画面。
- ・显示「5<u>E と</u> / 」后,按「▲键」4 次。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EE5」。
- ・显示「5EE5」后,按「模式切换键」4次。
 → 现在值显示器切换至「RE1」。
- ・显示「AL /」后,按「▲ 👽 键」执行自动调节并设定温度。
- ·温度设定后,按「热风键」1次,开始自动调节。
 - ➡ 自动调节执行中,现在值显示器上交替显示「RL /」与「现在温度」。

设定值显示器上交替显示「*RL* / 」与「设定温度」。 自动调节完成后,在自动算出的 PID 值下继续进行热风运行。自动调节执行中, 再次按热风键 1 次,中断自动调节。中断后继续热风运行。(被中断时, PID 参数不变。)





例 7 进行非显示设定

将各参数及参数群,设定为显示 / 不显示的模式。(关于温度设定及程序运行模式的参数,无法进行非显示设定)



2. 进行运行模式画面参数的非显示设定

- ・在起始画面的「频率设定(Fr)」,按「模式切换键」切换非显示设定参数。
- ・切换显示/不显示时,按「▲ 🗩键」,设定值显示器的显示在「on」/「oFF」中切换。
 - ➡「on」/「oFF」的显示闪烁。 约3秒后「on」/「oFF」的显示亮灯,完成设定。



·非显示设定画面中变更为 [ON:显示] 的参数, 请根据需要在参数设定画面中进行设定更改。

3. 进行参数设定模式的非显示设定

料 (续)

- ・在显示运行模式画面的非显示设定画面的状态下、长按「模式切换键」3秒。
 - ➡ 转至参数设定画面的非显示设定画面。起始画面为「SET.1 选择 画面」。
- ・切換显示 / 不显示时,按「▲ ♥键」,设定值显示器的显示在「on」/ 「oFF」中切换。
 - ➡「 on 」/「 oFF 」的显示闪烁。 约 3 秒 后「 on 」/「 oFF 」的显示亮灯,完成设定。





非显示设定画面移至运行模式画面 时,请长按模式切换键5秒,或者 将电源关闭后重新接通。

非显示设定画面中变更为
 [ON:显示]的参数,请根
 据需要在参数设定画面中进
 行设定更改。



例8 进行程序运行

1 模式 8 步骤的简易程序控制机能。

可以分别设定每个步骤的热风 / 送风 / 停止的运行状态。此外, 可以进行每个步骤的温度设定、送风机的运行频率设定, 及各事件的设定。

通过将 SET.5「控制设定」的「程序运行有效设定 (PrG)」设定为「有效: on」, 切换至程序运行模式。

●程序模式事例

- ① 步骤 1 : 运行开始温度设定为 50℃, 热风运行模式下 50 分钟升温至 100℃。送风机的运行频率为 60Hz。
- ② 步骤 2 : 升温至 100℃ 后在热风运行模式下保持此温度 30 分钟。送风机的运行频率为 60Hz。
- ③ 步骤 3 : 在热风运行模式下 60 分钟升温至 200℃。送风机的运行频率为 40Hz。
- ④ 步骤 4 : 升温至 200℃ 后在热风运行模式下保持此温度 30 分钟。送风机的运行频率为 40Hz。
- ⑤ 步骤 5 : 在送风模式下 20 分钟降温至 100℃。送风机的运行频率为 50Hz。
- ⑥ 步骤 6 : 降温至 100℃ 后在热风运行模式下保持此温度 30 分钟。送风机的运行频率为 50Hz。
- ⑦ 步骤 1 ~ 6 再循环 1 次。
- ⑧ 步骤 0 : 为了将步骤 6 的设定温度 100℃ 降至步骤 1 的运行开始温度 50℃,进行送风运行 5 分钟。送风 机的运行频率为 60Hz。

⑨程序结束后运行停止。



●创建程序模式事例

・参数的设定项目

	参数群		参数名称	初始值	设定值	单位	备注
SET.5	控制设定	PrG	程序运行有效设定	off	on		非显示设定的初始值为「不显示」
		SV	第一个 SV 设定	50	50	°C	设定运行开始温度为 [50℃]
SETP	程序其本设定	rUn	循环次数设定	0	1	次	
	1117至平反定	PGMd	程序运行结束时的运行模 式设定	0	0	_	0:运行停止 1:在最终步骤的状态下继续运行
		PtM	步骤时间设定	00.00	00.05	时.分	设定步骤 0 的时间
STP.0	步骤0设定	Con	运行状态设定	1	1	_	1:送风运行 2:停止
		Fr	频率设定	60	60	Hz	
		PtM	步骤时间设定	00.00	00.50	时.分	设定范围:00.00~99.59
STP.1 步骤 1 设定		Con	运行状态设定	0	0	_	0:热风运行 1:送风运行 2:停止 3:程序结束*
		SV	温度设定	50	100	°C	
		Fr	频率设定	60	60	Hz	
		PtM	步骤时间设定	00.00	00.30	时.分	设定范围:00.00~99.59
STP.2	步骤2设定	Con	运行状态设定	0	0	_	0:热风运行 1:送风运行 2:停止 3:程序结束*
		SV	温度设定	50	100	°C	
		Fr	频率设定	60	60	Hz	
		PtM	步骤时间设定	00.00	01.00	时.分	设定范围:00.00~99.59
STP.3	步骤3设定	Con	运行状态设定	0	0	_	0:热风运行 1:送风运行 2:停止 3:程序结束*
		SV	温度设定	50	200	°C	
		Fr	频率设定	60	40	Hz	
		PtM	步骤时间设定	00.00	00.30	时.分	设定范围:00.00~99.59
STP.4	步骤4设定	Con	运行状态设定	0	0		0:热风运行 1:送风运行 2:停止 3:程序结束*
		SV	温度设定	50	200	°C	
		Fr	频率设定	60	40	Hz	
		PtM	步骤时间设定	00.00	00.20	时.分	设定范围:00.00 ~ 99.59
STP.5	步骤5设定	Con	运行状态设定	0	1	_	0:热风运行 1:送风运行 2:停止 3:程序结束*
		SV	温度设定	50	100	°C	
		Fr	频率设定	60	50	Hz	
		PtM	步骤时间设定	00.00	00.30	时.分	设定范围:00.00 ~ 99.59
STP.6	步骤6设定	Con	运行状态设定	0	0		0:热风运行 1:送风运行 2:停止 3:程序结束*
		SV	温度设定	50	100	°C	
		Fr	频率设定	60	50	Hz	
STP.7	步骤7设定	Con	运行状态设定	0	3		0:热风运行 1:送风运行 2:停止 3:程序结束*

*:在运行状态设定中,将其设定为「3:程序结束」时,设定的前一个步骤为最终步骤。

上述程序模式事例的情况,为了将步骤 6 设定为最终步骤,因此将步骤 7 设定为「3:程序结束」。

●参数的设定顺序

1. 在非显示设定画面中,将「程序运行有效设定 PrG」的显示设定为有效

- ・ 在运行画面中长按「模式切换键」5 秒后,现在值显示器的显示闪烁 1 次。 闪烁后,1 秒以内按「▲键」1 次。
 - ➡ 移至运行画面的非显示设定画面,显示起始画面的「频率设定」 的非显示设定画面。
- ・在「频率设定」的非显示设定画面中,长按「模式切换键」3秒。
 - ➡ 移至参数设定画面的非显示设定画面,显示起始画面的「5EE! 选择画面」的选择画面。
- ・在「5EL: 洗择画面」的选择画面中,按「▲键」4次。
 ➡ 显示「5EL:5 选择画面」的选择画面。
- ・在「5EE5 选择画面」的选择画面中,按「模式切换键」33次。
 ➡ 显示「程序运行有效设定 PrG」」的非显示设定画面。
- ・显示「程序运行有效设定 *P-G*」后,按「▲键」1次。
 - ➡ 设定值显示器切换至「on」,并闪烁。 约3秒后「on」的显示亮灯,完成设定。 「程序运行有效设定 Pr[]」的非显示设定变为「on」,显示在 SET.5中。
- ·长按「模式切换键」5秒,返回运行模式画面。

2. 「程序运行有效设定 PrG」设定为有效

- ・在运行画面中长按「模式切换键」2秒。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EL1」,移至参数设定画面。
- ・显示「5EL1」后,按「▲键」4次。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EE5」。
- ・显示「5EE5」后,按「模式切换键」8次。
 - ➡ 现在值显示器切换至 [P-G]。
- ・显示「PrG」后,按「▲键」1次。
 - ➡ 设定值显示器切换至「on」,并闪烁。 约3秒后「on」的显示亮灯,完成设定。 「计时/程序指示灯」亮灯,程序运行有效设定变为有效。
- ・长按「模式切换键」2秒。
 - ➡ 返回运行画面。



程序运行有效设定

程序运行有效设定 画面的代码

初始值「off」 设定为「on」





SET.5(控制设定) 的起始画面



_程序运行有效设定 画面的代码

「on」为程序运行 有效

程序运行有效设定为「on」时 运行画面的起始画面



第一个 SV 设定画面显示「F亅。 与 SET.P 程序基本设定的第一个 SV 设定连动。



3. SET.P 进行程序基本设定

- (1) 进行第一个 SV 的设定
- ・运行画面中长按「模式切换键」2秒。
 ➡ 现在值显示器切换至「5EL1」,移至参数设定画面。
- ・显示「5<u>EE</u>/」后,按「④键」6次。

➡ 现在值显示器切换至「5ELP」。

- ・显示「5EEP」后,按「模式切换键」1次。
 ➡ 现在值显示器切换至「 5」,步骤显示器上显示「 F 」。
- ・在显示「 5」」的状态下,按「▲ ♥ 键」进行第一个 SV 的设定。 (程序模式事例中第一个 SV :50℃,不更改设定)
 - ➡ 设定值显示器上显示设定值,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定确认。



SET.P(程序基本设定) 的起始画面



 第一个 SV 设定画面的代码

初始值 [50] 与运行模式画面的起 始画面连动

循环次数设定 画面的代码

初始值「0」 设定为「1」

(2) 进行循环次数设定 (rUn)

- ・显示「 5」」后,按「模式切换键」1次。
 - ➡ 现在值显示器切换至「 r IJn 」。
- ・显示「 「リ」」后, 按「④键」1次, 进行循环次数的设定。
 - ➡ 设定值显示器切换至「 /」,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。 循环次数(rUn)被设定为1次。

(3) 进行程序运行结束时的运行模式设定 (PGMd)

- ・显示「 <u>「Un</u>」后,按「模式切换键」1次。 → 现在值显示器切换至「PGNd」。
- ・显示「PGNA」后,按「▲ ♥键」进行设定。 (程序模式事例为初始值「0:运行停止」,不更改设定。)
 - ➡ 设定值显示器上显示设定值,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。 程序运行结束时的运行模式设定(PGMd)完成设定。



程序运行结束时的运 行模式设定画面的代 码

初始值「0」





全 SET.P 程序基本设定中,可以进行上述以外的等待机能的设定。详细内容 请参阅 HAP 控制器使用说明书 详细篇。

4. STP. 0 进行步骤 0 设定

- (1) 进行步骤 O 的时间设定 (PtM)
- ・显示「PGRa」后,按「模式切换键」4次。
 ➡ 现在值显示器切换至「5EEP」。
- ・显示「5<u>EE</u>P」后,按「▲键」1次。

➡ 现在值显示器切换至「5<u>EP</u>0」。

- ・显示「5とPD」后,按「模式切换键」1次。 → 现在值显示器上显示「 PER」后,步骤No.显示器上显示「 D」。
- ·显示「PER」后,按「④键」进行步骤0的时间设定。 (程序模式事例中步骤0的时间设定为00.05。)
 - ➡ 设定值显示器上显示设定值,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。 步骤0的时间设定(PtM)完成设定。
- (2) 进行步骤 0 的运行状态设定 (Con)
- ・显示「 *PL*Π 」后,按「模式切换键」1次。 → 现在值显示器上显示「 [on]。
- ・显示「 [on」后,按「④键」进行设定。 (程序模式事例中为初始值「1:运行停止」,无需更改设定。)
 - ➡ 设定值显示器上显示设定值,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。 步骤0的运行状态设定(Con)被设定完成。

MR温度(PV) 5 上 戸 辺 む で 35-271~ 温度設定(SV)/用波数/時間 C Hz 時.分





步骤时间设定画面 的代码

初始值:「00.00」 设定为:「00.05」



- (3)进行步骤 0 的频率设定 (Fr)
- ・显示「[___」后,按「模式切换键」1次。
 - ➡ 现在值显示器上显示「 Fr 」。
- ·显示「Fr」后,按「▲ ♥键」进行设定。 (程序模式事例中为初始值「60Hz」,无需更改设定。)
 - ➡ 设定值显示器上显示设定值,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。 步骤0的频率设定(Fr)完成设定。





步骤 0 设定是在进行程序的循环时,连接最终步骤和起始步骤的步骤。 执行步骤 0 时,各温度异常不会发生。此动作不需要时,请将步骤 0 时 间设定 (PtM)设定为 [00.00]。

5. STP. 1 进行步骤 1 的设定

股

- (1)进行步骤1的时间设定(PtM)
- ・显示步骤0的频率设定「F-」后,按「模式切换键」1次。
 → 现在值显示器切换至「5とPD」。
- ・显示「5とPD」后,按「▲键」1次。
 → 现在值显示器切换至「5とP」」。

(续)

- ・显示「5とP.1」后,按「模式切换键」1次。 → 现在值显示器显示「PER」,步骤 No.显示器上显示「1」。
- ・显示「PER」后,按「④键」进行设定。
 (程序模式事例中步骤1的时间设定为00.50。)
 - ➡ 设定值显示器上显示设定值,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。 步骤1的时间设定(PtM)完成设定。

(2)进行步骤1的运行状态设定(Con)

- ·显示步骤1的时间设定(PtM)后,按「模式切换键」1次。 → 现在值显示器上显示「[on]。
- ・显示「*Lon*」后,按「**④**键」进行设定。 (程序模式事例中为初始值「0:热风运行」,无需更改设定。)
 - ➡ 设定值显示器上显示设定值,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。 步骤1的运行状态设定(Con)完成设定。

(3) 进行步骤1的温度设定(SV)

- ・显示步骤1的时间设定「 [on」后,按「模式切换键」1次。
 ➡ 现在值显示器上显示「 5」」。
- ·显示「 5」」后,按「▲ ♥键」进行设定。 (程序模式事例中步骤 1 的温度设定:设定为 100℃。)
 - ➡ 设定值显示器上显示设定值,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。 步骤1的温度设定(SV)完成设定。

(4)进行步骤 1 的频率设定 (Fr)

- ・显示步骤1的温度设定「5」」后,按「模式切换键」1次。
 ➡ 现在值显示器上显示「 Fr 」。
- ·显示「Fr」后,按「▲ ♥键」进行设定。 (程序模式事例为初始值[60Hz],无需更改设定。)
 - ➡ 设定值显示器上显示设定值,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。 步骤1的频率设定(Fr)完成设定。



SET.1(步骤1设定) 的起始画面



步骤时间设定 画面的代码

初始值「00.00」 设定为「00.50」







步骤 1 ~ 8 中,除了温度设定和运行状态设定,还可以进行各种事件机能的设定。详细内容请参阅 HAP 控制器使用 说明书 详细篇。

7. STP. 7 进行步骤 7 的设定

〇进行步骤 7 的运行状态设定 (Con)

- ・现在值显示器上显示「5とP7」,按「模式切换键」2次。
 - ➡ 现在值显示器上显示 [[an], 步骤 No. 显示器上显示 [7]。
- ·显示「[on」后,按「▲键」3次。
 - ➡ 设定值显示器切换至 [3],并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。 步骤7的运行状态设定(Con)设定为「3:最终步骤」。



SET.7 (步骤7设定) 的起始画面



设定



在运行状态设定中将其设定为「3:程序结束」时,设定的前一个 **畲**寇 步骤为最终步骤。程序模式事例中,为了将步骤6设定为最终步 骤,因此将步骤7设定为「3:程序结束」。

●开始程序运行

 ・运行模式画面中长按「热风键」2秒、开始程序运行。 程序运行中,现在值显示器上显示控制用传感器的现在温度(PV),设定值显示器上显示现在步骤的目标温度(SV), 步骤显示器上显示执行中的步骤 No.。

・结束程序运行

程序运行结束后的动作,可在 SET.P「程序运行结束时的运行模式设定 (PGMd)」中设定。 设定内容如下。

- 0:程序运行结束后运行停止
- 1:在最终步骤的运行状态下继续运行
- 停止程序运行

程序运行中,按「停止键」1 次后,执行中的程序被重置,程序运行停止。此时的运行状态为「热风运行」时,延 迟计时器开始计时, 计时结束后运行停止。

(注)因为不是暂时停止,所以从停止那一刻就无法从中断的步骤重启程序运行。

关于运行操作的详细内容请参阅 HAP 控制器使用说明书 详细篇。

料 (续)

例 9 进行锁键设定

设定是否可以通过操作面板进行参数的设定更改。参数名称为「锁键设定:LoC」。

可以进行以下设定。

- ・设定值「0」:可更改全部参数(锁键 OFF)
- ・设定值「1」: 仅可更改温度设定
- ・设定值「2」: 仅可更改运行模式画面的参数
- ・设定值「3」:全部参数均不可更改

〇 设定顺序

- ·运行画面中长按「模式切换键」2秒。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EE1」,移至参数设定画面。
- ·显示「5EL1」后,按下「模式切换键」4次。
 - → 现在值显示器切换至 [Lo[]。
- ・显示「 Lo[」后, 按「▲ 🛡 键」进行锁键设定。
 - ➡ 设定值显示器上显示设定值,并闪烁。 约3秒后设定值的显示亮灯,完成设定。



即使设定为「3:全参数均不可更改」,也可进行「锁键设定:LoC」 的设定更改。

锁键不适用于通过通信机能进行设定更改以及非显示设定 ∖注意 画面的操作。



SET.1 (共通设定) 的起始画面



锁键设定画面 的代码

- [0]:可更改全部参数(锁键 OFF) [1]:仅可更改温度设定 [2]: 仅可更改运行模式画面的参数
- [3]:全部参数均不可更改



在设置为锁键的状 态下进行设定时, 按△▽键时显示 [LoC]

例 10 进行参数的初始化

将参数设定还原为初始值。参数名称为「参数初始化:rESE」。

- 1. 非显示设定画面中, 使「参数初始化: rESE」的显示有效
 - ・运行画面中长按「模式切换键」5秒后,现在值显示器的显示闪烁1次。 闪烁后,1秒内按「▲键」1次。
 - ➡ 移至运行画面的非显示设定画面,显示起始画面「频率设定」的 非显示设定画面。
- ・在「频率设定」的非显示设定画面,长按「模式切换键」3秒。
 - ➡ 移至参数设定画面的非显示设定画面,显示起始画面的 [SET.1 选择画面」的选择画面。
- ・在「SET.1 选择画面」的选择画面,按「▲键」4次。
 - ➡ 显示 [SET.5 选择画面] 的选择画面。
- ・在「SET.5 选择画面」的选择画面,按「模式切换键」34 次。
 - ➡ 显示「参数初始化:rESE」的非显示设定画面。
- ・显示「参数初始化:rESE」后,按「▲键」1 次。



参数初始化

参数初始化设定 画面的代码

初始值「off」 更改为「on」

- ➡ 设定值显示器切换至「 on 」,并闪烁。 约3秒后「 on 」的显示亮灯,完成设定。参数初始化:「rESE」 的非显示设定变为「on」,并显示在 SET.5 中。
- ·长按「模式切换键」5秒,返回运行模式画面。



关于非显示设定的详细内容, 请参阅 P.31 (例 7) 及 HAP 控制器使用 说明书 详细篇。

2. 进行初始化

⚠注意

- ・运行画面中长按「模式切换键」2秒。
 ➡ 现在值显示器切换至「5EL /」,移至参数设定画面。
- ・显示「5<u>EE</u>/」后,按「▲键」4次。
 - ➡ 现在值显示器切换至「5EE5」。
- ・显示「5525」后,按「模式切换键」8次。
 - ➡ 现在值显示器切换至「*-E5E*」。
- ・显示「--E5E」后,同时按住「▲键」及「♥键」,并按「停止键」。
 - ➡ 设定值显示器切换至「 on」。
- ・设定值显示器显示「のの」后、松开按下的「停止键」。
 - ➡ 执行初始化。执行中,设定值显示器上显示「InIt」,并闪烁。 闪烁后,显示「 oFF」,初始化完成。



●初始化前的设定值没有记录。执行初始化之前,如有需要请记录现在的 设定值。

- ●非显示设定无法初始化。
 - 仅在热风发生机的运行停止状态中, 可以执行初始化。
 - ●关于定制品,可能会有更改HAP控制器的设定值后出厂的情况。

热风发生机 HAP3000 系列进行参数初始化时,请参阅下表,并再次设定参数。

	÷	参 数	参数初始化后	每个机刑的		
参数群	显示名称	名 称	非显示设定	的设定值 (初始值)	出厂设定值	
SET.4	SV-H	SV 范围上限	不显示	350	300	

资料。

控制器的参数 一览

关于控制器的详细功能与操作方法,请参照 [热风发生机 HAP 控制器 使用说明书 详细篇]。此外,关于控制器的串行通讯功能 (RS-485、Modbus RTU / ASCII) 的详细内容,请参照 [热风发生机 HAP 控制器 使用说明书 通信篇]。如需上述使用说明书,请在八光电机 网站 www.hakko.co.jp 下载。

● 控制器的参数 一览

	参数	显示名称		名 称	初始值	单位	非显示		参数	显示名称	名称	初始值	单位	非显示
	(运行画面)		运	行画面	50	°C	—		donE	ZonE	3区 PID 有效设定	off	_	显示
	Fr	Fr	频率	率设定	60	Hz	显示		ЕУР	tyP	PID 控制类型设定	0	—	显示
运	EU EU	tM	邰		0.00.01	日.时.分	显示		ьПа	bMd	过热抑制 自动调节设定	1	_	显示
行 模			亚1 敬井			□.吋.刀	亚小		РП І	PM1	3区 PID 中间点 1 设定	100	°C	显示*3
式画	ALPU	ALPV	言加		_	C	亚小		PN2	PM2	3区 PID中间点2设定	250	°C	显示*3
固	ן ברב ו	CjC1	补偿	尝调八千亚小径按点 尝温度	_	°C	不显示		REG	AtG	自动调节系数设定	1.0	倍	不显示
	<i>EJE2</i>	CjC2	温月温月	度输入 2 冷接点补偿 度	_	°C	不显示		AFC	AtC At1	自动调节感度设定	2	°C	不显示
	Пц	MV	控制	削输出值显示	_	%	显示		HEI	ALI	低温区白动洞下	50	°⊂	亚示
	FUA	tMd	延迟	尼计时有效设定	on	-	不显示			AL2	中温区日初洞口	200	°C	亚小10
	ЕПАЯ	tMdY	延过	2计时设定	00.01	时.分	显示			ALS	同温区日初 <u></u> 月7	300	C	亚小***
SE	di E	dlC	外部	『控制有效设定	off	-	显示		HEHL	AtAL	全部自动调节	σπ	-	显示*3
17	di CE	dICT	外部	『温控有效设定	off	-	显示				低温度和公时间期的	5.0	% Tu	显示
共	di aP	dloP	外部	邓过升温异常自动保	on	_	不显示			11	低温区 积分时间设定	120	秒	显示
设定			持访				- <u> </u>			d1	低温区 (成分时间设定	30	秒	显示
	ŁSoF	tSoF	温度 出设	度到还信亏异常时输 設定	0	-	非表示	SE	<u> </u>	P2	中温区比例带设定	5.0	%	表示*3
	LoC	Loc	锁窃	建设定	0	-	显示	Т. 5	- 12	12	中温区积分时间设定	120	杪	显示*3
	яги і	ALM1		警报类型*1	5	_	显示	控制	<u> </u>	d2	中温区微分时间设定	30	杪	显示*3
		AL1	温	工作值设定	20	°C	显示	设空	<u>P3</u>	P3	高温区比例带设定	5.0	%	显示*3
	8 184	A1HY	度调	滞后	3	°C	不显示		13	13	高温区积分时间设定	120	秒	显示*3
SET	BioP	A1oP	节	自动保持设定	on	_	显示		<u>d3</u>	d3	高温区微分时间设定	30	秒	显示*3
≥ 传	AL IL	AL1L	异常	警报显示	on	-	显示		HYS	HYS	二位置工作时滞后设定	2	°C	不显示
感	םי וכ	AL 1S	1	温度调节异常输出	on	_	不显示		РЬЬ	Pbb	手动重置	0.0	%	不显示
奋 1			10	设定					Rr	Ar	防复位绕组	110.0	%	不显示
设定	EHSI	TAST	度		0	~	显示		ĿΕ	tC	控制输出比例周期	2.0	秒	不显示
	ES 1L	TSIL	到达		50	C	显示		diri	dlr1	传感器 1 控制方向设定	0	-	不显示
	ES IH	TS1H	号		100	C	显示		d1 - 2	dlr2	传感器 2 控制方向设定	0	_	不显示
┝	EIHY	11Hy	1	滞后	3	C	个显示 		ПыБ	MvG	输出增益设定	100.0	%	不显示
	HLIIZ	ALM2			0	-	显示		Рыб	PvG	PV 辅正增益设定	1.000	倍	不显示
	HLC	AL2	這度		20	C			PuS	PVS	PV 补偿零设定	0	°C	不显示
SE	HZHY	A2HY	调节	滞后	3	C	个显示 		5.5	SvS	SV 补偿设定	0	°C	不显示
Π.	HCoP	A20P	异		on	_	显示		PdF	PdF	PV 过滤设定	5.0	秒	不显示
传感	HLCL	AL2L	名	警报显示	on	-	显示		Prū	PrG	程序运行有效设定	off	_	不显示
認器の	AL25	AL2S		温度响卫并吊制山 设定	on	-	不显示		rESE	rESE	参数初始化	off	_	不显示
设	EA25	TAS2	温	输出类型*2	0	-	显示		PrE	Prt	通信协议设定	0	-	显示
定	ES2L	TS2L	登]	下限值设定	50	°C	显示	SE	Rdr	Adr	子地址设定	1	局	显示
	ES2H	TS2H	信	上限值设定	100	°C	显示	I	6 <i>PS</i>	bPS	通信速度	96	bps	显示
1	<i>ЕЗНА</i>	T2Hy	2	滞后	3	°C	不显示	通	dAF	dAt	数据长度	8	位	显示
	I SEL	ISEL	输ン	、传感器指定	1	-	显示	信 设	РгУ	Pry	奇偶校验	nonE	—	显示
SET	InPl	InP1	传愿	或器1种类选择*4	0	-	不显示	定	526	Stb	停止位长度	2	位	显示
.4 /#	1 - P2	InP2	传愿		0	-	不显示		RBF	Awt	响应延迟时间	0	ms	显示
1 夜	Su-L	SV-L	SV	下限值设定	0	°C	不显示							
器	5u-H	SV-H	sv	上限值设定	350	°C	不显示							
范围	Fr-L	Fr-L	频率	率下限值设定	30	Hz	不显示							
设定	Fr-H	Fr-H	频率	率上限值设定	60	Hz	不显示							
Ĺ	dР	dP	小数		0	-	不显示							

● 程序运行有效时 参数 一览

	参数	显示名称		名称	初始值	单位	非显示
	(运行画面)		运行	画面	50	°C	_
	Fr	Fr	频率	设定	60	Hz	显示
程	РЕП	PtM	现在	步骤设定时间显示	-	时.分	显示
序运	РЕПП	PtMM	现在	步骤剩余时间显示	-	时.分	显示
行模	гЦлП	rUnM	循环	次数显示	-		显示
式画	ALPu	ALPV	警报	用传感器监视	-	°C	不显示
面	ЕЛЕ І	CjC1	温度	输入1 冷接点补偿温度	-	°C	不显示
	E J E 2	CjC2	温度	输入2冷接点补偿温度	-	°C	显示
	Пы	MV	制御	出力値表示	-	%	显示
		S	ET.1	~ 6 共通(参阅第47〕	<u>į</u>)		
	50	SV	第一	个 SV 设定	50	°C	—
SE	rUn	rUn	循环	次数设定	0	-	—
IT.P 基	РБЛа	PGMd	程序 运行	运行结束时的 模式设定	0	_	_
本程	BALE	Wait	等待	机能设定	off	_	_
序	888	WAW	等待	区间设定	0	°C	-
	НĿ	Wt	等待	时间设定	00.00	时.分	—
步骤。	РЕП	PtM	步骤	时间设定	0	时.分	—
骤 STP.0	Eon	Con	运行	状态设定	1	-	—
定	Fr	Fr	频率	设定	60	Hz	-
	РЕП	PtM	步骤	时间设定	00.00	时.分	—
	Eon	Con	运行	状态设定	0	-	-
	50	SV	温度	设定	50	°C	—
	Fr	Fr	频率	设定	60	Hz	—
	ALN I	ALM1		警报类型*1	5	-	-
	AL I	AL1	温	工作值设定	20	°C	—
	Я ІНУ	A1HY	週	滞后	3	°C	_
	A IoP	A1oP	节异	自动保持设定	on	-	—
	AL IL	AL1L	常	警报显示设定	on	-	-
STP.1	AL IS	AL1S	I	温度调节异常 输出设定	on	_	_
۲ ۵	E85 I	TAS1	温曲	输出类型*2	0	-	-
步	ES IL	TS1L	夏	下限值设定	50	°C	—
骤 1	ES IH	TS1H	信	上限值设定	100	°C	—
Ś	Е ІНУ	T1Hy	1	滞后设定	3	°C	—
。 设	AL N2	ALM2		警报类型*1	0	-	—
定	AL 2	AL2	温	工作值设定	20	°C	-
	А2НУ	A2HY	 调	滞后	3	°C	-
	R2oP	A2oP	节异	自动保持设定	on	-	_
	AL 2L	AL2L	常の	警报显示	on	-	-
	AL25	AL2S		温度调节异常 输出设定	on	_	_
	EA2	TAS2	温度	输出类型*2	0	_	_
	ES2L	TS2L	夏 法	下限值设定	50	°C	_
	ES2H	TS2H	信	上限值设定	100	°C	_
	<i>ЕЗН</i> Я	T2Hy	2	滞后	3	°C	_

*1:警报类型如下。

(关于警报的动作,请参阅 [HAP 控制器使用说明书 详细篇」。)

- 0:无警报
- 1:绝对值上限
- 2:绝对值下限
- 3:带待机序列 绝对值上限
- 4:带待机序列 绝对值下限
- 5:偏差上限
- 6:偏差下限
- 7:偏差上下限
- 8:带待机序列 偏差上限
- 9:带待机序列 偏差下限
- 10:带待机序列 偏差上下限

*2:输出类型如下。

(关于输出的动作,请参阅「HAP 控制器使用说明书 详细篇」。)

- 0:无输出
- 1:绝对值输出
- 2:带待机序列 绝对值输出
- 3:偏差输出
- 4:带待机序列 偏差输出
- *3:即使非显示设定为「显示」,如果「3区 PID 有效设定: Zone」设定为「无效:off」,则无法显示。
- *4:设定传感器1(本体出风口的温度传感器)的种类的参数。 由于热风发生机的出风口处连接了K型热电偶,请不要 更改初期值。
- *5:设定传感器 2(连接外部控制端子台的温度传感器)的种 类的参数。设定值如下。
 - 0:K热电偶
 - 1:J 热电偶
 - 2:T 热电偶
 - 3:E 热电偶
 - 4:R 热电偶
 - 5:N 热电偶
 - 6:Pt100 测温抵抗体
 - 7:JPt100 测温抵抗体

配件部品

例图如下。关于配件部品的详细内容请参阅 「八光电机电热器综合说明书」。



■减压器 用于尺寸不同的软管或部品的连接。



📕 调节阀 配管出口及吸气部的风量调节。



庆 方	퓌 므	支口公司	尺	」 寸 (mn	n)	++ ∉	
/牛1子	至亏	间面小师	φD	L	L 1	竹灰	
\bigcirc	PPD1075	00950250	73	150	25		
\bigcirc	PPD1100	00950260	98				
	PPD1125	00950270	123	000	50	铁 + 喷漆	
	PPD1150	00950280	148	220	50		
	PPD1200	00952020	198				
	PSD1075	00950255	73	150	25		
	PSD1100	00950265	98				
	PSD1125	00950275	123	220	50	SUS	
	PSD1150	00950285	148	220	50		
	PSD1200	00952025	198]			

●单面带法兰 ø16孔 (L1) (3) Qφ

	ŦIJ.		カロ小田			尺、	t (m	m)		++ 匡
/牛1子	空	5	的山小河	φD	L	L1	φFD	φPD	安装孔	的灰
0	PPD0	075	00950210	73	150	25	108	96		
\bigcirc	PPD0	100	00950220	98			135	120	$4 \times \phi 6$	铁
0	PPD0	125	00950230	123	220	FO	154	140		+
	PPD0	150	00950240	148	3 220 5		200	180	1×40	喷漆
	PPD0	200	00952030	198			260	240	4×ψ9	
	PSD0	075	00950215	73	150	25	108	96		
	PSD0	100	00950225	98			135	120	4×φ6	
	PSD0	125	00950235	123	220	50	154	140		SUS
	PSD0	150	00950245	148	220	50	200	180	1 \ + 0	
	PSD0	200	00952035	198			260 24		4^φ9	

	庄 右	ᆔᄆ	五日公司		F	七 万	(mm)		++ FE
●双面带法兰	/牛1子	至亏	的面心的	φD	L	φFD	φPD	安装孔	的顶
alf and the second seco		PPD2075	00950113	73	185	108	96		
		PPD2100	00950123	98		135	120	$2 \times 4 \times \phi 6$	铁
		PPD2125	00950133	123	220	154	140		+
(3) (3) (3)		PPD2150	00950143	148	220	200	180	2×4×40	喷漆
		PPD2200	00952040	198		260	240	2~4~φ9	
		PSD2075	00950115	73	185	108	96		
		PSD2100	00950125	98		135	120	$2 \times 4 \times \phi 6$	
		PSD2125	00950135	123	220	154	140		SUS
		PSD2150	00950145	148	220	200	180	2×4×+0	
		PSD2200	00952045	198		260	240	2~4~φ9	

规格表中的库存显示

◎ : 标准库存品 当日或下一个营业日即可出货 (可能出现缺货的情况) 无标识: 订单生产品 交货期相关内容请与我们联系

■连接管 请在各种类型中选择适合配管空间的类型。

● T 字管



庄 左	#II 🖸	立口公司		尺寸	(mm)		++ F
1年1子	空亏	冏面代昀	φD	L	L1	板 厚	1 1 1 0 1 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
0	PST0050	00951005	48.6	120	25		
\bigcirc	PST1075	00951050	73	145	- 35	1.0	
\bigcirc	PST1100	00951055	98	190			0110
0	PST1125	00951060	123	215	46	1.0	505
0	PST1150	00951065	148	240		1.2	
	PST1200	00951000	198	320	61	1.5	

●带法兰 T 字管 A 型



库		五日4200				尺寸	(mm)			++ FE
存	至亏	的印心吗	φD	φFD	φPD	L	L1	HD	板厚	的灰
\bigcirc	PST6075	00951070	73	108	96	145	35		1.0	
\bigcirc	PST6100	00951075	98	135	120	190		4×φ6×2面	1.0	
\bigcirc	PST6125	00951080	123	154	140	215	46		10	SUS
\bigcirc	PST6150	00951085	148	200	180	240		4×40×0	1.2	
	PST6200	00951090	198	260	240	320	61	4~09~2回	1.5	1
PST	6200 的法主	←板厚=3mm	n							

●带法兰 T 字管 B 型



库	퓐 므	帝日代四				尺寸	(mm)			차토
存	¥ 5	19 88 1 1 1 1 1	φD	φFD	φPD	L	L1	HD	板厚	的灰
\bigcirc	PST7075	00951071	73	108	96	145	35		1.0	
\bigcirc	PST7100	00951076	98	135	120	190		4×φ6×2面	1.0	
\bigcirc	PST7125	00951081	123	154	140	215	46		10	SUS
\bigcirc	PST7150	00951086	148	200	180	240		4×40×0=	1.2	
	PST7200	00951095	198	260	240	320	61	4~09~2回	1.5	
PST	7200 的法		m							

关于法兰的焊接角度及法兰尺寸,请参照带法兰连接管

● Y 字管



.....

⊭ ≠	方 刑 是 商品代码			尺 寸 (mm)					
/牛1子	至亏	向口小功	φD	L	L1	板 厚	11 顶		
O	PSY0050	00951105	48.6	55	40				
\bigcirc	PSY1075	00951150	73	65	44	1.0			
O	PSY1100	00951155	98	75	47		0110		
\bigcirc	PSY1125	00951160	123	80	44	1.0	505		
\bigcirc	PSY1150	00951165	148	90	47	1.2			
	PSY1200	00951170	198	120	62	1.5			

●ト字管

	φD	庄 右	퓌 므	英日 伊田		尺寸	. (mm)		tt EE
		/牛1子	至亏	向口小小	φD	L	L1	板 厚	的灰
			PST4075	00951750	73	230	165	1.0	
			PST4100	00951755	98	280	205	1.0	
			PST4125	00951760	123	325	240	1.0	SUS
-			PST4150	00951765	148	390	290	1.2	
			PST4200	00951770	198	500	375	1.5	

● 90° 弯管





庆 方		辛口公司		尺 寸 (mm)						
/牛1子	型 亏 简品代码		φD	L	L1	板 厚	的灰			
0	PSL9050	00951205	48.6	80	38					
0	PSL0075	00951250	73	92	35	1.0				
\bigcirc	PSL0100	00951255	98	120	47		0110			
0	PSL0125	00951260	123	136	45	1.0	505			
0	PSL0150	00951265	148	145	40	1.2				
	PSL0200	00951270	198	195	58	1.5				

45°弯管	庆 方	ᆔᄆ	商口代码		尺寸	- (mm)		ᆎᄩ
	/牛1子	至 5		φD	L	L1	板 厚	的灰
	0	PSL4050	00951305	48.6	40	30		
	\bigcirc	PSL5075	00951350	73	50	35	1.0	
	\bigcirc	PSL5100	00951355	98	65	45		0110
	0	PSL5125	00951360	123	70	45	1.0	505
	\bigcirc	PSL5150	00951365	148	80	50	1.2	
		PSI 5200	00951370	198	105	63	15	1

配件部品 (续)

尺 寸 (mm) ●软管接缝用插座 型 号 库存 商品代码 材质 φD 板厚 L 00950655 PSZ0050 \bigcirc 48.6 80 1.5 PSZ5075 00950660 0 73 70 1.0 ₽ ₽ PSZ5100 \bigcirc 00950665 98 90 SUS 0 PSZ5125 00950670 123 1.2 100 \bigcirc PSZ5150 00950675 148 PSZ5200 00950678 198 120 1.5 ●软管固定配件



	庆 方	퀴 므	帝日代四		尺 寸 (mm)						
	/牛1子	至 5	间面心地	φD	φFD	φPD	L	HD	板 厚	们从	
	0	PSZ1050	00950755	48.6	76	65	40		1.5		
<u> </u>	0	PSZ6075	00950760	73	108	96	40	1.7.4.6	1.0		
\geq	0	PSZ6100	00950765	98	135	120	45	4×φ0	4~φ0	1.0	0110
, 	0	PSZ6125	00950770	123	154	140	45		1.0	303	
	0	PSZ6150	00950775	148	200	180	50	1 \ + 0	1.2		
		PSZ6200	00950778	198	260	240	65	4×φ9	1.5		

●带双面法兰插座





庆友	퀴 므	帝日代四		尺 寸 (mm)							
/牛1子	至 5		φD	φFD	φPD	L	HD	MD	机灰		
\bigcirc	PSZ8075	00950680	76.3	108	96	77					
\bigcirc	PSZ8100	00950685	101.6	135	120	11	4×φ6	4×M5			
\bigcirc	PSZ8125	00950690	125	154	140	97			SUS		
\bigcirc	PSZ8150	00950695	150	200	180	160	1 × + 0	1~10			
	PSZ8200	00950705	200	260	240	248	4×φ9	4 ^ 1010			

■连接插座



庆大	型 号 商品代码			村氏			
/牛1子	至 5		φD	L	CL	板 厚	初灰
\bigcirc	PSB0050	00950391	48.6		210		
\bigcirc	PSB0065	00950392	63	50	260		
\bigcirc	PSB0075	00950393	73		310		
\bigcirc	PSB0100	00950394	98	70	410	0.5	SUS
\bigcirc	PSB0125	00950395	123	20	510		
\bigcirc	PSB0150	00950396	148	60	610		
	PSB0200	00950398	198	100	810		

■自由固定圈

高扭矩自由固定圈



●自由固定圈

库存	型 号	商品代码	最小~最大 (mm)	适用直径 (mm)
0	PFB0044	00950400	40~ 82	φ50.75
0	PFB0064	00950410	64~114	φ75·100
0	PFB0080	00950420	89~140	φ100·125
0	PFB0096	00950430	114 ~ 165	φ125・150
0	PFB0175	00950432	170~200	φ175
0	PFB0200	00950434	190 ~ 220	φ200
	PFB0250	00950435	$230 \sim 260$	φ250

■铝胶带



用于软管的连接或隔热材固定的粘着胶带。耐热温度 分别为120℃和300℃。请根据使用时的温度条件选 择。

	库存	型 号	商品代码	耐热温度	粘着剂	宽×长
1	\bigcirc	PFZ4001	00950440	120°C	丙烯系列	$50\text{mm}{ imes}50\text{m}$
	\bigcirc	PFZ4011	00950445	300°C	硅胶系列	$50\text{mm}{ imes}20m$

用于软管的连接部的固定。请根据所使用的软管尺寸进行选择。 高扭矩自由固定圈具有高紧固力,因为紧固螺丝部完全与固定圈表 面嵌合。适用于带有隔热材的软管或PLS型软管、PGS型软管等。

材 质:不锈钢

●高扭矩自由固定圈

库存	型 号	商品代码	最小~最大 (mm)	适用直径 (mm)
0	PFB5060	00950470	$40 \sim 60$	φ50
\bigcirc	PFB5070	00950478	$50 \sim 70$	φ65
\bigcirc	PFB5090	00950471	$70 \sim 90$	φ75
\bigcirc	PFB5120	00950472	90~120	φ100
\bigcirc	PFB5140	00950473	110~140	φ125
\bigcirc	PFB5180	00950474	150 ~ 180	φ150
	PFB5200	00950475	170 ~ 200	φ175
	PFB5220	00950476	190 ~ 220	φ200
	PFB5280	00950477	$250 \sim 280$	φ250

■玻璃纤维胶带

请用于管道和配管部件的保温・隔热方面。

耐热温度:250℃ / 厚:3mm×长10m

◎ PFZ4102 00950450 25 mm	1
◎ PFZ4104 00950455 40 mm	1

规格表中的库存显示

标准库存品当日或下一个营业日即可出货(可能出现缺货的情况)
 无标识: 订单生产品 交货期相关内容请与我们联系

■ **软管** 请参照耐热温度或耐气压的特性进行选定。

类型	形状	材质	长度
PAL		铝箔和镀锌钢板	5 m
PAG		铝箔和玻璃纤维 布	5 m
PLS		铝板	4 m



PLS 型用手可以简易弯曲,并可以保持其形状。

PLS 型为压缩状态。请伸展后使用。表格里记载的长度是伸展后的长度。

类型	库 存	型 号	商品代码	尺寸	耐热温度	内径 Φ (mm)	外径 Φ (mm)	间距 (mm)	最小弯曲半径 (mm)	重量 (g/m)	耐气压 (kPa)	耐减压 (kPa)
	O	PAL0050	00950314	φ50		50.8	54.3	10	60	358	32	17
	\odot	PAL0075	00950310	φ75		75.5	79.5	19	80	533	25	15
PAL	\bigcirc	PAL0100	00950311	φ100	130°C	101.0	105		105	591	20	12
FAL	\odot	PAL0125	00950312	φ125	150 0	126	130	23	125	736	18	15
	\bigcirc	PAL0150	00950313	φ150		152	156		150	886	15	9
		PAL0200	00950315	φ200		202	206	24	200	1114	10	6
	\odot	PAG0050	00950324	φ50		50.8	55.3	20	60	400	32	17
	\odot	PAG0075	00950320	φ75		75.5	80.5	20	80	595	25	15
PAG	\odot	PAG0100	00950321	φ100	180°C	101.5	106		105	670	20	12
FAG	\odot	PAG0125	00950322	φ125	100 0	126	131	24	125	835	18	15
	\bigcirc	PAG0150	00950323	φ150		152	157	24	150	1010	15	9
		PAG0200	00950325	φ200		202	207		200	1260	10	6
	\bigcirc	PLS0050	00951401	φ50		50.9	56.5		75	100	18	18
	\odot	PLS0075	00951402	φ75	200°C	75.9	81.5		113	130	12	12
PLS	\bigcirc	PLS0100	00951403	φ100		101.5	107		200	170	9	9
	\odot	PLS0125	00951404	φ125		126.4	132		250	210	7.2	7.2
	\bigcirc	PLS0150	00951405	φ150		151.4	157		300	250	6	6
		PLS0200	00951406	φ200		201.9	209.1		400	340	4.5	4.5
	\bigcirc	PFA0050	00950334	φ50		50.8	55.3	20	60	370	18	17
	\odot	PFA0075	00950330	φ75	1	75.5	80.5		80	555	13	15
	\bigcirc	PFA0100	00950331	φ100	250°C	101.0	106		105	645	10	13
FFA	\bigcirc	PFA0125	00950332	φ125	2000	126	131		125	795	10	
	\bigcirc	PFA0150	00950333	φ150		152	157		150	990	8	9
		PFA0200	00950335	φ200		202	207		200	1300	5	6
	\bigcirc	PSU0050	00950344	φ50		50.8	53.8	20	60	350	18	21
	\odot	PSU0075	00950340	φ75		75.5	79	20	80	520	13	21
Dell	\bigcirc	PSU0100	00950341	φ100	400°C	101.5	105		105	610	10	15
F30	\odot	PSU0125	00950342	φ125	4000	126	129.5	24	125	760	10	15
	\bigcirc	PSU0150	00950343	φ150		152	155.5	24	150	910	8	13
		PSU0200	00950345	φ200		202	205.5		200	1210	5	9
		PGS0050	00953500	φ50		50	53		30	250	170	170
		PGS0065	00953510	φ65		65	68	10	40	350	150	150
DOG	\odot	PGS0075	00953520	φ75	200%	75	79		50	450	145	145
Pus	\bigcirc	PGS0100	00953530	φ100	2000	100	104	12	70	650	120	120
		PGS0125	00953540	φ125		126.5	131	13	90	800	110	110
		PGS0150	00953550	φ150		150	155	13	100	1000	90	90

注意····各软管在安装到公称直径 φ150、φ200的配件上时,即使是用自由固定圈固定也会有因空气压力而脱落的情况发生。

如果软管脱落,可以使用高扭矩自由固定圈(P47),或者缠绕适合配件尺寸的连接插座(P47),然后插入软管,再用自由固定圈固定后就很难脱落。

配件部品 (续)

■ 带隔热材软管





隔热材 :玻璃纤维

长度 :4 m

如果需要更长的软管,请使用接缝式插座 进行连接并延长。

类型	库 存	型 号	商品代码	尺寸	耐热温度	软管材质	内径 <i>Φ</i> (mm)	外径Φ (mm)	最小弯曲半径 R(mm)	重量 (g/m)	耐气压 (kPa)	耐减压 (kPa)
		PDD0050	00950360	φ50			50.9	107	200	470	9	9
ᇷᅖ		PDD0075	00950361	φ75			75.9	132	300	590	7.2	7.2
		PDD0100	00950362	φ100	200°C		101.4	157	400	720	6	6
비 꼬		PDD0125	00950363	φ125	200 C	11日並	126.4	182	500	850	5.1	5.1
		PDD0150	00950364	φ150			151.4	209.1	600	990	4.5	4.5
		PDD0200	00950365	φ200			201.9	259.1	800	1260	3.6	3.6
		PDS0050	00950370	φ50			51.2	107.3	200	840	27	27
		PDS0075	00950371	φ75			76.2	132.3	300	1100	21.6	21.6
不锈钢刑		PDS0100	00950372	φ100	450°C	010204	101.7	157.3	400	1350	18	18
个场地望		PDS0125	00950373	φ125	4000	303304	126.7	182.3	500	1620	15.3	15.3
		PDS0150	00950374	φ150			151.7	209.4	600	1890	13.5	13.5
		PDS0200	00950375	φ200			201.9	259.4	800	2430	10.8	10.8
								n+ \= \+ <+	4 E			

[注意] 在150℃以上使用时, 隔热材的粘合剂会烧掉, 容易产生烟和臭味。初期使用时请进行换气。

■ 软管用终端盖

带隔热材软管用盖子





庆 方	퓌 므	帝日代四	活合모근	尺	す (mm) ゆD 98 123 148	ım)
/牛1子	至 5	[1] [1] [1]	但日八寸	φd	φD	L
	PDD5050	00950381	φ50	50	98	
	PDD5075	00950382	φ75	75	123	26
	PDD5100	00950383	φ100	100	148	
	PDD5125	00950384	φ125	125	173	00
	PDD5150	00950385	φ150	150	198	20
	PDD5200	00950386	φ200	200	248	38

■ 配管用隔热材



外径 石谷



- 注意 ・在150℃以上使用时,隔 烧掉,容易产生烟和臭味 进行换气。
- ・铝玻璃纤维上贴有临时固 施工时请使用铝胶带(P4



●半割型,便于施工。

 ●外周贴有铝玻璃纤 维, 用铝胶带等可 以简单施工。



●可切断使用。(直型)

	**	库	ᆔᄆ	辛口公司	公称	尺 寸 (mm)		++ ∉	隔热材	計却に由	
	突空	存	至亏	的面心的	直径	内径	外径	L	的顶	厚度	<u> </u>
		0	PHJ0040	00952300	40A	49	99				
		0	PHJ0050	00952310	50A	61	111				
L		0	PHJ0065	00952320	65A	76	126				
-	百	0	PHJ0080	00952330	80A	89	139		岩棉		
		0	PHJ0090	00952335	90A	102	152	1000	(贴有 ALGC)	25 mm	400℃
$- \frac{1}{\sqrt{2}}$	型	0	PHJ0100	00952340	100A	114	164		JIS A 9504		
- +		0	PHJ0125	00952350	125A	140	190				
		0	PHJ0150	00952360	150A	165	215				
			PHJ0200	00952370	200A	216	266				
<>		0	PHJ1040	00952301	40A	49	89	(85)			
热材的粘合剂会		0	PHJ1050	00952311	50A	61	101	(95)		00 mm	
。初期使用时请	90°	0	PHJ1065	00952321	65A	76	116	(105)	11011101/114	20 1111	
	弯	0	PHJ1080	00952331	80A	89	129	(114)			250°C
定用的双面胶,	管	O	PHJ1100	00952341	100A	114	164	(133)			
7)等进行固定。		0	PHJ1125	00952351	125A	140	190	(149)		25 mm	
		0	PHJ1150	00952361	150A	165	215	(168)			

规格表中的库存显示

◎ : 标准库存品 当日或下一个营业日即可出货 (可能出现缺货的情况)

无标识: 订单生产品 交货期相关内容请与我们联系

■空气幕 横入的S型/后入的T型

S型(横入型)



T型(后入型)

尺 寸・规 格

●S型(横入型)



特点

- ●本体材质使用了不锈钢(SUS304),具有耐久性。
- ●采用八光独特的内部构造,出风口的风速平衡在±5%, 也可以抑制压力损失。(两端25mm除外)
- 可以简单地调整出风口的宽度。(最大可调整至 2mm)
- 与涡流送风机或多段式涡轮送风机相组合,可以实现强力 的空气幕。
- 与八光热风发生机相组合后,可以作为热空气幕使用。

用途

- ●洗净后的沥水·干燥
- ●露水的去除, 防止
- 空气幕・风淋室

使用注意事项

- ●进行配管时,请确保使用自由固定圈等进行紧密连接。
- ●空气幕吹出热风时,由于存在烫伤的危险,请勿靠近本体 及出风口。



尺寸 (mm) 库存 型 号 商品代码 耐热温度 重量 H*2 | *1 AIC0500 00951510 500 3.4 kg 1 300°C AIC1000 00951520 1000 1 6.2 kg 以下 AIC1500 00951530 1500 1 9.0 kg

● T 型(后入型)



庑方	퓌 므	帝日代四	尺寸	(mm)	耐却泪度	舌 믚	
/牛1子	至亏	向山小均	L*1	H*2	削恐温度	里里	
	AIB0500	00951515	500	1	0 -	3.4 kg	
	AIB1000	00951525	1000	1	300℃ 以下	6.2 kg	
	AIB1500	00951535	1500	1		9.0 kg	

*1:除上述长度外,其他也可制作。(最大1500L) *2:出风口宽度可在0.5~2mm的范围内调整。(出厂时1mm)



50

售后服务

●如有疑问…

热风发生机 电话咨询窗口

关于热风发生机的技术咨询通过以下电话咨询窗口进行。如果您有不明白或疑惑的问题,或对型号选择有任何疑问,请随时与我们联系。

TEL. 03-3464-8764

(营业时间:星期一~星期五9:00~17:30)

热风发生机 维护服务

我们承接热风发生机的维护。

如果您有维护·检查·维修等的需求,请联系热风发生机咨询窗口或附近的株式会社八光电机的分店·营业所·销售公司。

株式会社八光电机 分店・营业所・销售公司一览

○株式会社八光电机 营业本部

本部·东京分公司 〒153-0051 东京都目黑区上目黑1-7-9	TEL(03)3464-8500 FAX(03)3464-8539
仙 台 分 店 〒983-0852 仙台市宮城野区榴冈 3-10-7 第66枚	娄1层 TEL(022)257-8501 FAX(022)257-8505
宇都宫分店 〒320-0065 宇都宮市駒生町1359-42	TEL(028)652-8500 FAX(028)652-5155
大 宮 分 店 〒331-0804 埼玉市北区土吕町2-10-15 深泽楼	1 层 TEL(048)667-8500 FAX(048)667-0008
大 阪 分 店 〒553-0003 大阪市福岛区福岛8-16-20 MS楼	TEL(06)6453-9101 FAX(06)6453-5650
福 岡 分 店 〒812-0016 福冈市博多区博多站南1-7-28 1层	TEL(092)411-4045 FAX(092)409-1662
札幌营业所 〒060-0042 札幌市中央区大通西13-4-104 北	请大通楼402 TEL(011)252-7607 FAX(011)252-7639
京都营业所 〒601-8313 京都市南区吉祥院中岛町2-2 新荣	楼 3 层 TEL (075) 682-8501 FAX (075) 682-8504
○冈山八光商事株式会社	
本 公 司 〒700-0926 岡山市北区西古松西町5-6 岡山新都	都市楼 404 TEL (086) 243-3985 FAX (086) 243-8514
松山营业所 〒790-0003 松山市三番町7-13-13 Mitsune楼	TEL(089)935-8517 FAX(089)935-8507
○长野八光商事株式会社	
本 公 司 〒389-0804 长野县千曲市大字户仓1693	TEL(026)276-3083 FAX(026)276-5163
金泽营业所 〒920-0024 金泽市西念3-2-1 金泽篠田楼	TEL(076)225-8560 FAX(076)225-8573
○名古屋八光商事株式会社	
本 公 司 〒464-0858 名古屋市千种区千种1-15-1 2楼	TEL (052) 732-8502 FAX (052) 732-8505
静冈营业所 〒422-8064 静冈市骏河新川 2-1-40	TEL(054)282-4185 FAX(054)282-1500
────────────────────────────────────	a.com
上海总公司 201600 上海市松江区俞塘路 512号3幢2楼 (天威工)	业城) TEL(86)21-5774-3121 FAX(86)21-57741700
广州分公司 510620 广东省广州市天河区体育东路122 号羊城国际	际商贸中心西栋 25 楼 A01室 TEL (86) 20-2881 8681
HAKKO (THAILAND) CO., LTD. heater.ha	akkothailand.com
9/41 Moo 5, Paholyotin Road, Klong 1, Klong Luang, Patumthani, 1	12120, Thailand TEL(66)2-902-2512 FAX(66)2-516-2155
○株式会社八光电机 生产本部	本公司工厂 〒389-0806 长野县千曲市大字磯部1486 屋代工厂 〒387-0007 长野县千曲市大字屋代1221-1

网址 www.hakko.co.jp