

## コミュニケーションシート スペースヒーター

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

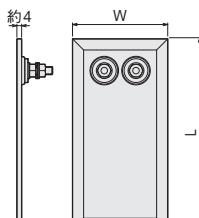
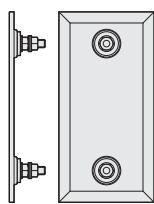
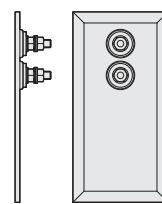
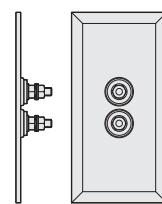
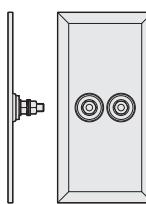
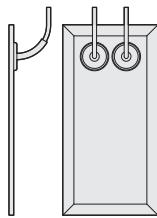
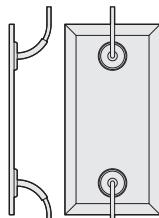
株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-19 ページをご覧ください。

## 検討・見積依頼

年 月 日

該当する項目に☑印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

□HSH-1型  
(片面端子2型)□HSH-2型  
(両端子型)□HSH-3型  
(片面端子1型)□HSH-4型  
(端子中央1型)□HSH-5型  
(端子中央2型)□HSH-6型  
(リード片面出型)□HSH-7型  
(リード両出型)

型式	最小寸法 幅 W (mm) × 長さ L (mm)	最大寸法 幅 W (mm) × 長さ L (mm)
HSH-1型	50×50	300×900 形状により製作できない場合があります
HSH-2型	30×70	
HSH-3型	30×80	
HSH-4型	30×80	
HSH-5型	50×80	
HSH-6型	40×50	
HSH-7型	20×60	

特殊形状の場合、上記表より小さなサイズで製作可能な場合があります。詳細につきましては、略図・コメント欄に記入の上、お問い合わせください。

- 標準容量密度は、3W/cm<sup>2</sup>、最大容量密度は3.5W/cm<sup>2</sup>です。  
また上面を保温する場合には、2.5W/cm<sup>2</sup>以下にしてください。
- 容量密度は、目安として片面の面積より端子部周囲の面積(約10cm<sup>2</sup>)を除いて算出してください。

1. 型 (□ HSH-1、□ HSH-2、□ HSH-3、□ HSH-4、  
□ HSH-5、□ HSH-6、□ HSH-7)

2. 幅 (W = mm)

3. 長さ (L = mm)

4. 材質 (□ステンレス鋼、□亜鉛メッキ鋼板)

5. 電圧 (□100V、□単相200V、□その他( ))

6. 容量 ( W)

## 略図

## コミュニケーションシート バンドヒーター

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

株式会社 八光電機 営業本部 行

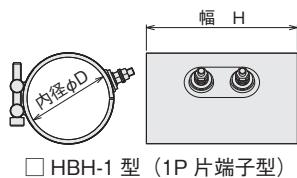
最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-19 ページをご覧ください。

## 検討・見積依頼

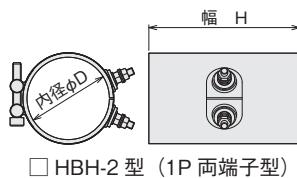
年 月 日

該当する項目に☑印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

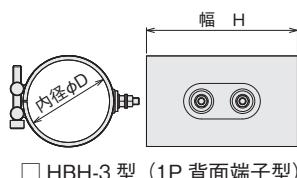
## ○ 1P型の標準型



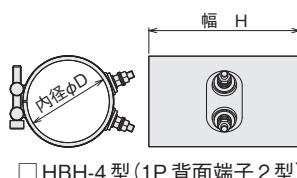
□ HBH-1型 (1P 片端子型)



□ HBH-2型 (1P 両端子型)

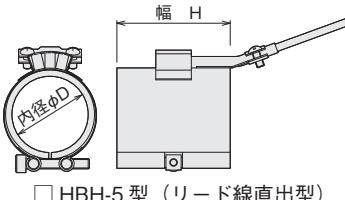


□ HBH-3型 (1P 背面端子型)



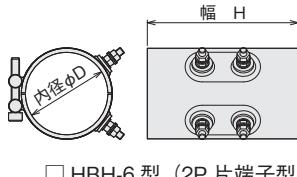
□ HBH-4型 (1P 背面端子2型)

バンドヒーターは取付け方法および製作上の都合により、1ピース型および2ピース型があり、その取付け状況によって形式を選択いたします。2ピース型は、シリンダーなどの片側より挿入できないものに使用いたします。端子構造の他にリード線構造も製作いたします。

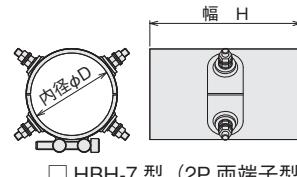


□ HBH-5型 (リード線直出型)

## ○ 2P型の標準型



□ HBH-6型 (2P 片端子型)



□ HBH-7型 (2P 両端子型)

電圧は100V／単相200V  
標準容量密度は3W/cm<sup>2</sup>です。

- 型 (□1ピース型、□2ピース型)
- 端子 (□標準型、□片端子型)
- 内径 ( $\phi D =$  )
- 幅 ( $H =$  )
- 材質 (□ステンレス、□亜鉛メッキ鋼板)
- 電圧 (□100V、□単相200V)
- 容量 ( W )

## 略図

## コミュニケーションシート ホットプレート

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-19 ページをご覧ください。

## 検討・見積依頼

年 月 日

該当する項目に☑印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

## 1. プレートの形状・寸法

角型 ( mm × mm × 厚さ mm)  丸型 (φ mm × 厚さ mm)  その他

## 2. 使用電源

(単相・三相) ( ) V

## 3. 容量 (ワット数)

( ) W  当社に一任する

## 4. 使用温度

常用温度 ( ) °C  常用温度 ( ) °C ~ ( ) °C  MAX ( ) °C

## 5. 昇温時間

( ) °C ~ ( ) °Cまで ( ) 分で昇温する

## 6. 均熱熱板の使用形態

昇温安定状態で使用する。熱板の有効面積 ( mm × mm) または φ ( mm)、  
温度均一性 ( ) °Cの時 土 ( ) °C以内

目標の温度まで急速加熱で使用する。急速加熱時に、均熱昇温を(必要・不要)とする。必要な場合、熱板の有効面積 ( mm × mm)、温度均一性 ( ) °Cの時 土 ( ) °C以内

冷却について(自然冷却・強制冷却) 実施後の均熱性能は、有効面積 ( mm × mm)

## 7. 热板の使用環境

空気中で温度 ( ) °C、湿度 ( ) %、圧力 ( ) Pa

特殊ガス ( ) 霧囲気中で温度 ( ) °C、湿度 ( ) %、圧力 ( ) Pa

真空中 ( ) Pa で、温度 ( ) °C

この時ヒーターの結線部は霧囲気(内にする・外部にする)

## 8. 温度センサーの使用

センサー ( ) を使用する

## 9. その他特記事項

熱板の材質、表面処理、断熱材の使用、取付け方法、表面加工精度などご記入ください。

---



---



---

## コミュニケーションシート クールプレート

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-19 ページをご覧ください。

## 検討・見積依頼

年 月 日

該当する項目に☑印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

## 1. プレートの形状・寸法

角型 ( mm × mm × 厚さ mm )  丸型 ( φ mm × 厚さ mm )  
 その他 ( )

## 2. 使用温度

常用温度 ( °C )  常用温度 ( °C ~ °C )  最高使用温度 ( °C )

## 3. 温度均一性

有効面積 ( mm × mm ) または ( φ mm ) の範囲にて ( °C ) の時 土 ( °C )

## 4. 冷却の方法

空冷  水冷 (循環式)  水冷 (垂流し式)  その他 ( )

## 5. 冷却板の使用環境

空気中使用 温度 ( °C )、湿度 ( % R.H. )、圧力 ( Pa )  
 真空中使用 真空度 ( Pa )、温度 ( °C )  
 特殊ガス中使用 ガス種類 ( )、温度 ( °C )、圧力 ( Pa )

## 6. 温度センサーの使用

热電対 (K, J, T, E, N, R) を使用する。  測温抵抗体 (Pt 100, JPt 100) を使用する。  
 サーミスタを使用する。

## 7. お客様が用意できる設備

電源 (100V、単相 200V、三相 200V) その他 ( )  
 コンプレッサーワー ( )  
 その他 ( )

## 8. その他特記事項

クールプレートの材質、表面処理、断熱材の使用、取付方法、表面加工精度などご記入ください。

## コミュニケーションシート シリコンラバーヒーター

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-19 ページをご覧ください。

## 検討・見積依頼

年 月 日

該当する項目に☑印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

## 1. ヒータータイプ

標準タイプ 高温タイプ

## 2. 形状・寸法

角形(幅 mm × 長さ mm)  
異型(図面を添付、または略図で指定してください)

## 3. 電圧・容量

・電圧:(単相・三相)( )V  
・容量:標準(ヒーター面積 [cm<sup>2</sup>] × 0.6 [W/cm<sup>2</sup>])  
指定( )W

## 4. リード線長さ

標準(300 mm)  
指定( )mm

## 5. リード線出し位置

標準(角形の短い側の中心)  
指定(略図で指定してください)

## 6. オプション仕様

両面テープAタイプ付(耐熱温度:180°C)  
両面テープBタイプ付(耐熱温度:130°C)  
防湿仕様(端面シール)  
温度センサーポケット付(位置・センサー径を略図で指定してください)

## 7. 取付け面の材質

( )

## 8. 使用温度

( ) °C

## 9. 温度コントロール

ヒーター表面で( ) °C  
加熱する物体で( ) °C  
行わない

## 10. 断熱材

使用しない 使用する

## 11. その他、特記事項

特記事項をご記入ください。

略図

## コミュニケーションシート 热風・遠赤外線炉

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-19 ページをご覧ください。

## 検討・見積依頼

年 月 日

該当する項目に☑印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

## 1. 被処理物(ワーク)

- ・材質( ) ※例:SUS304、シリコーンゴム 等
- ・ワーク形状(スケッチに寸法記入)

- ・単位重量 ( ) kg/個
- ・時間当たりの処理量 ( ) kg/時間
- ・ワーク以外の加熱対象物

- ・材質( )
- ・質量( ) kg
- ・ワーク搭載数量( ) 個

## 2. 加熱方法

- 熱風 遠赤 霧囲気加熱 熱風+遠赤併用
- 熱伝導 その他( ) 指定なし

## 3. 処理目的

- 塗装乾燥・焼き付け 焼成(アニール)
- 加熱・重合硬化・加硫 予熱
- 水分乾燥・水切り 保温(エージング)

## 4. 処理条件

- ・処理温度 ( ) °C ± ( ) °C
- ・処理時間 ( ) 分
- ・保持時間 ( ) 分
- ・昇温速度 ( ) °C/分
- ・温度パターン要望 炉内温度管理 ワーク温度管理

↑

温度

時間 →

## 5. 炉の形状と搬送方法

- 連続搬送 間欠搬送
- チェーン搬送 ローラー搬送
- ベルト搬送 トロリーハンガー搬送
- 送り出し+巻き取り 昇降装置
- その他( )
- バッチ式

## 6. 排気

- ・加熱によるガス発生の有無
  - なし あり (発生ガス: )
- ・強制排気装置の有無
  - なし あり (排気量 ) m³/分

## 7. 電力設備

- ・単相・三相 ( ) V ( ) kW
- ・装置立上げ時間希望 ( ) 時間

## 8. 装置(炉)寸法と装置(炉)の設置場所

- ・装置(炉)寸法
  - 長さ( ) m × 幅( ) m × 高さ( ) m
- ・許容設置スペース床面積( ) m²
- ・設置場所
  - 長さ( ) m × 幅( ) m × 高さ( ) m
  - レイアウト

クリーンルーム以外 クリーンルーム内

## 9. 現状の処理方法と問題点

.....

.....

.....

## 10. その他

.....

.....

.....