

# コミュニケーションシート スペースヒーター

◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所			役職
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

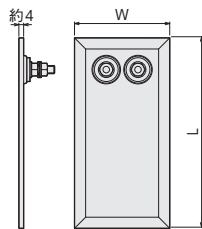
株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-21 ページをご覧ください。

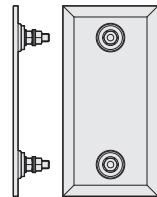
## 検討・見積 依頼

年 月 日

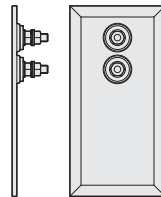
該当する項目に  印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。



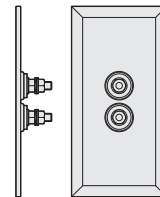
HSH-1型  
(片端子2型)



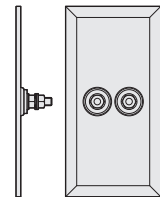
HSH-2型  
(両端子型)



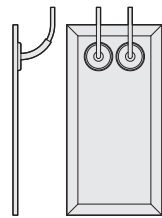
HSH-3型  
(片端子1型)



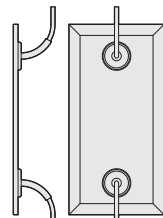
HSH-4型  
(端子中央1型)



HSH-5型  
(端子中央2型)



HSH-6型  
(リード片出型)



HSH-7型  
(リード両出型)

型 式	最小寸法 幅 W (mm) × 長さ L (mm)	最大寸法 幅 W (mm) × 長さ L (mm)
HSH-1 型	50 × 50	300 × 900 形状により製作できない場合があります
HSH-2 型	30 × 70	
HSH-3 型	30 × 80	
HSH-4 型	30 × 80	
HSH-5 型	50 × 80	
HSH-6 型	40 × 50	
HSH-7 型	20 × 60	

- ・標準容量密度は、 $3W/cm^2$ 、最大容量密度は  $3.5W/cm^2$  です。また上面を保温する場合には、 $2.5W/cm^2$  以下にしてください。
- ・容量密度は、目安として片面の面積より端子部周囲の面積 (約  $10cm^2$ ) を除いて算出してください。

特殊形状の場合、上記表より小さなサイズで製作可能な場合があります。詳細につきましては、略図・コメント欄に記入の上、お問い合わせください

1. 型 ( HSH-1、 HSH-2、 HSH-3、 HSH-4、 HSH-5、 HSH-6、 HSH-7)
2. 幅 (W =            mm)
3. 長さ (L =        mm)
4. 材質 ( ステンレス鋼、 亜鉛メッキ鋼板)
5. 電圧 ( 100V、 単相 200V、 その他 (            ))
6. 容量 (            W)

略 図

# コミュニケーションシート バンドヒーター

◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

株式会社 八光電機 営業本部 行

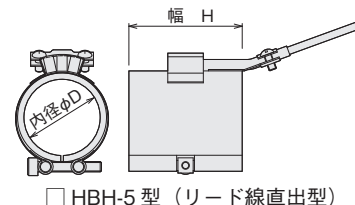
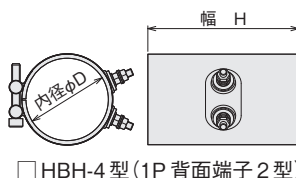
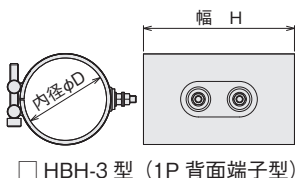
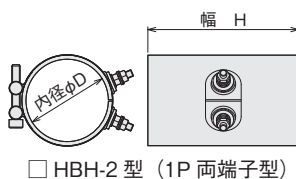
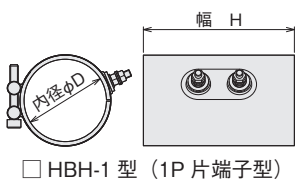
最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-21 ページをご覧ください。

## 検討・見積 依頼

年 月 日

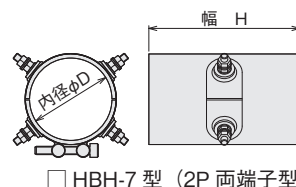
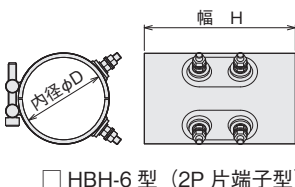
該当する項目に  印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

○ 1 P型の標準型



バンドヒーターは取付け方法および製作上の都合により、1ピース型および2ピース型があり、その取付け状況によって形式を選択いたします。2ピース型は、シリンダーなどの片側より挿入できないものに使用いたします。端子構造の他にリード線構造も製作いたします。

○ 2 P型の標準型



電圧は100V/単相200V  
標準容量密度は3W/cm<sup>2</sup>です。

1. 型 (  1ピース型、 2ピース型 )
2. 端子 (  標準型、 片端子型 )
3. 内径 ( φD = )
4. 幅 ( H = )
5. 材質 (  ステンレス、 亜鉛メッキ銅板 )
6. 電圧 (  100V、 単相 200V )
7. 容量 ( W )

略図

# コミュニケーションシート ホットプレート

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

## 株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-21 ページをご覧ください。

## 検討・見積 依頼

年 月 日

該当する項目に印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

- プレートの形状・寸法  
角型 (      mm ×      mm × 厚さ      mm)   丸型 (φ      mm × 厚さ      mm)   その他
- 使用電源  
 (単相・三相) (      ) V
- 容量 (ワット数)  
 (      ) W      当社に一任する
- 使用温度  
常用温度 (      ) °C    常用温度 (      °C ~      °C)    MAX (      ) °C
- 昇温時間  
 (      ) °C ~ (      ) °C まで (      ) 分で昇温する
- 均熱熱板の使用形態  
昇温安定状態で使用する。熱板の有効面積 (      mm ×      mm) または φ (      mm)、  
 温度均一性 (      ) °C の時 ± (      ) °C 以内  
目標の温度まで急速加熱で使用する。急速加熱時に、均熱昇温を (必要・不要) とする。必要な  
 場合、熱板の有効面積 (      mm ×      mm)、温度均一性 (      ) °C の時 ± (      ) °C 以内  
冷却について (自然冷却・強制冷却) 実施後の均熱性能は、有効面積 (      mm ×      mm)
- 熱板の使用環境  
空气中で温度 (      ) °C、湿度 (      ) %、圧力 (      ) Pa  
特殊ガス (      ) 雰囲気中で温度 (      ) °C、湿度 (      ) %、圧力 (      ) Pa  
真空中 (      ) Pa で、温度 (      ) °C  
 この時ヒーターの結線部は雰囲気 (内にする・外部にする)
- 温度センサーの使用  
 センサー (      ) を使用する
- その他特記事項  
 熱板の材質、表面処理、断熱材の使用、取付け方法、表面加工精度などご記入ください。

---



---



---

# コミュニケーションシート クールプレート

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

## 株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-21 ページをご覧ください。

## 検 討 ・ 見 積 依 頼

年 月 日

該当する項目に  印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

## 1. プレートの形状・寸法

- 角型 ( mm × mm × 厚さ mm)     丸型 (φ mm × 厚さ mm)  
 その他 ( )

## 2. 使用温度

- 常用温度 ( °C)     常用温度 ( °C ~ °C)     最高使用温度 ( °C)

## 3. 温度均一性

- 有効面積 ( mm × mm) または (φ mm) の範囲にて ( °C) の時 ± ( °C)

## 4. 冷却の方法

- 空冷     水冷 (循環式)     水冷 (垂流し式)     その他 ( )

## 5. 冷却板の使用環境

- 空気中使用    温度 ( °C)、湿度 ( % R.H.)、圧力 ( Pa)  
 真空中使用    真空度 ( Pa)、温度 ( °C)  
 特殊ガス中使用    ガス種類 ( )、温度 ( °C)、圧力 ( Pa)

## 6. 温度センサーの使用

- 熱電対 (K、J、T、E、N、R) を使用する。     測温抵抗体 (Pt 100、JPt 100) を使用する。  
 サーミスタを使用する。

## 7. お客様が用意できる設備

- 電源 (100V、単相 200V、三相 200V)    その他 ( )  
 コンプレッサーエアー ( )  
 その他 ( )

## 8. その他特記事項

クールプレートの材質、表面処理、断熱材の使用、取付方法、表面加工精度などご記入ください。

---



---



---

# コミュニケーションシート シリコンラバーヒーター

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

## 株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-21 ページをご覧ください。

## 検討・見積 依頼

年 月 日

該当する項目に印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

## 1. ヒータータイプ

標準タイプ 高温タイプ

## 2. 形状・寸法

角形(幅 mm × 長さ mm)  
異型(図面を添付、または略図で指定してください)

## 3. 電圧・容量

・電圧：(单相・三相) ( ) V  
 ・容量：標準(ヒーター面積[cm<sup>2</sup>] × 0.6 [W/cm<sup>2</sup>])  
指定 ( ) W

## 4. リード線長さ

標準(300 mm)  
指定 ( ) mm

## 5. リード線出し位置

標準(角形の短い側の中心)  
指定(略図で指定してください)

## 6. オプション仕様

両面テープAタイプ付(耐熱温度：180℃)  
両面テープBタイプ付(耐熱温度：130℃)  
防湿仕様(端面シール)  
温度センサーポケット付(位置・センサー径を略図で指定してください)

## 7. 取付け面の材質

( )

## 8. 使用温度

( ) °C

## 9. 温度コントロール

ヒーター表面で ( ) °C  
加熱する物体で ( ) °C  
行わない

## 10. 断熱材

使用しない 使用する

## 11. その他、特記事項

特記事項をご記入ください。

---



---



---

略 図

# コミュニケーションシート 熱風・遠赤外線炉

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

## 株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-21 ページをご覧ください。

## 検討・見積 依頼

年 月 日

該当する項目に  印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

## 1. 被処理物(ワーク)

- ・材質 ( ) ※例: SUS304、シリコンゴム 等
- ・ワーク形状 (スケッチに寸法記入)

- ・単位重量 ( ) kg/個
- ・時間当たりの処理量 ( ) kg/時間
- ・ワーク以外の加熱対象物  
 なし  あり (  治具  トレイ  台車  その他 )  
 ・大きさ ( mm × mm × mm )

- ・材質 ( ) ・質量 ( ) kg
- ・ワーク搭載数量 ( 個 )

## 2. 加熱方法

- 熱風  遠赤  雰囲気加熱  熱風+遠赤併用  
 熱伝導  その他 ( )  指定なし

## 3. 処理目的

- 塗装乾燥・焼き付け  焼成 (アニール)  
 加熱・重合硬化・加硫  予熱  
 水分乾燥・水切り  保温 (エージング)

## 4. 処理条件

- ・処理温度 ( ) °C ± ( ) °C
- ・処理時間 ( ) 分
- ・保持時間 ( ) 分
- ・昇温速度 ( ) °C/分
- ・温度パターン要望  炉内温度管理  ワーク温度管理



## 5. 炉の形状と搬送方法

- 連続搬送  間欠搬送  
 チェーン搬送  ローラー搬送  
 ベルト搬送  トロリーハンガー搬送  
 送り出し+巻き取り  昇降装置  
 その他 ( )  
 バッチ式

## 6. 排気

- ・加熱によるガス発生の有無  
 なし  あり (発生ガス: )
- ・強制排気装置の有無  
 なし  あり (排気量 ) m<sup>3</sup>/分

## 7. 電力設備

- 単相・三相 ( ) V ( ) kW  
 装置立上げ時間希望 ( ) 時間

## 8. 装置(炉)寸法と装置(炉)の設置場所

- ・装置(炉)寸法  
 長さ ( ) m × 幅 ( ) m × 高さ ( ) m
- ・許容設置スペース床面積 ( ) m<sup>2</sup>
- ・設置場所  
 長さ ( ) m × 幅 ( ) m × 高さ ( ) m

レイアウト

- クリーンルーム以外  クリーンルーム内

## 9. 現状の処理方法と問題点

.....

.....

.....

.....

## 10. その他

.....

.....

.....

.....

# コミュニケーションシート 省エネ / CO<sub>2</sub> 削減

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

## 株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-21 ページをご覧ください。

## 検討・見積 依頼

年 月 日

該当する項目に  印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。 ※ 分かる範囲でご記入ください。

- 目的
  - CO<sub>2</sub> 削減       省エネ・効率アップ・ランニングコスト削減       安全面
  - 人件費・作業コスト削減       その他 ( \_\_\_\_\_ )
- 方法
  - 排熱回収       ボイラー → 電気設備への置き換え       加熱効率の見直し
  - ガス/灯油バーナー → 電気設備への置き換え       断熱       弊社からの提案希望
  - その他 ( \_\_\_\_\_ )
- 加熱対象物 ( \_\_\_\_\_ ) 例：水・油・空気
- 現在の工程 ( \_\_\_\_\_ ) 例：乾燥・予熱・保温・凍結防止
- 電力の種類
  - 通常購入電力       購入グリーン電力       発電機       電池       太陽電池等から直接
  - その他 ( \_\_\_\_\_ )
- 夜間電力の使用
  - あり ( \_\_\_\_\_ ) 時間 (  工場稼働  蓄電池 )       なし
- 消費エネルギー量
  - 【ボイラー】 蒸気温度 ( \_\_\_\_\_ ) °C      ドレン温度 ( \_\_\_\_\_ ) °C      消費量 ( \_\_\_\_\_ ) kg/h  
ボイラーの燃料 (  LPG  都市ガス  重油 )      ボイラー効率 ( \_\_\_\_\_ ) %
  - 【ガス/灯油バーナー】 燃料種類 ( \_\_\_\_\_ )      消費量 ( \_\_\_\_\_ ) (  m<sup>3</sup>  ℓ ) / (  年  月 )  
排気温度 ( \_\_\_\_\_ ) °C      排気量 ( \_\_\_\_\_ ) m<sup>3</sup>/min (  直火  間接 )
  - 【電気】 平均消費電力量 ( \_\_\_\_\_ ) kWh / (  年  月 )      電源  三相 /  単相 ( \_\_\_\_\_ ) V ( \_\_\_\_\_ ) A  
電気契約  特別高圧  高圧  動力  電灯  その他 ( \_\_\_\_\_ )
- 稼働日数 年間 ( \_\_\_\_\_ ) 日間      一日の稼働時間 ( \_\_\_\_\_ ) 時間
- 既存設備の詳細資料 ※ 詳細資料添付ください。
- 既存設備で困っていること ( \_\_\_\_\_ )
- 既存設備は
  - 撤去・入れ替え       そのままで電気ヒーター後付け施工       電気式で新設
- 立ち上がり時間 既存 ( \_\_\_\_\_ ) 時間、      許容 ( \_\_\_\_\_ ) 時間、      希望 ( \_\_\_\_\_ ) 時間 / 保温のみ
- 関心を持った製品
  - 熱交換器       ダクトヒーター       熱風発生機       赤外線ヒーター
  - 液体加熱ヒーター ( 投込みヒーター、フランジヒーター、プラグヒーターなど )
  - 電気スチーム発生機       自己制御ヒーターケーブル ( トレースヒーター )
  - 溶解金属保温用ヒーター       暖房       電気炉       熱板・ホットプレート       装置
  - 溶接予熱       その他 ( \_\_\_\_\_ )
- 納入希望時期 ( \_\_\_\_\_ )

# コミュニケーションシート 熱交換器

## ◆ 発信元

会社名			
所在地	〒 -		
所属部所		役職	
お名前			
TEL		FAX	
E-mail			

株式会社 八光電機 営業本部 行

最寄りの支店営業所または販売会社にお申し付けください。電話番号、およびファックス番号は、20-21 ページをご覧ください。

## 検討・見積 依頼

年 月 日

該当する項目に  印を付け、( ) 内には具体的に記入をお願いします。

1. 排気温度 (熱風炉・乾燥炉等からの排気温度) ( ) °C
2. 排気風量 (熱風炉・乾燥炉等からの排気風量) ( ) m<sup>3</sup>/min
3. 吸入温度 (熱源への吸气温度・周囲温度) ( ) °C
4. 吸入風量 ( ) m<sup>3</sup>/min
5. 熱源の内容  電気ヒーター  ボイラー  ガスバーナー  その他  
型番等の具体的内容 ( )
6. 年間稼働日 ( ) 日/年
7. 稼働時間 ( ) 時間/日
8. 電気代・ガス代 ( ) 円/月
9. 装置図 (送風機スペック、設計風量など分かる資料) 添付ください。

