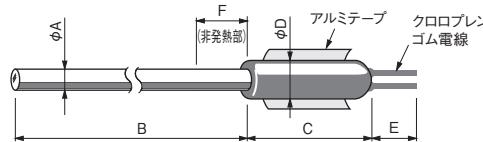
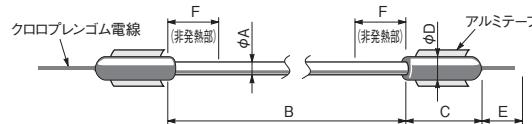


● カートリッジ型デフロストヒーター (フィン加工も可能です)



● 一般型デフロストヒーター



ヒーターシース外径 $\phi 10$ と $\phi 12$ のものについては、フィン加工が可能です

● 製作可能範囲

タイプ	寸法 (mm)						電圧
	A	B	C	D(注1)	E	F	
カートリッジ型	12	500~1600	65	23	任意	80 以上	250V 以下
	6.5		65/80	14			
	8	500~3500					
	10			16			
	12		80	18			

シーズ材質 : SUS 321 / SUS316L / NCF800

発熱部表面容量密度は $2W/cm^2$ 以下にしてください。

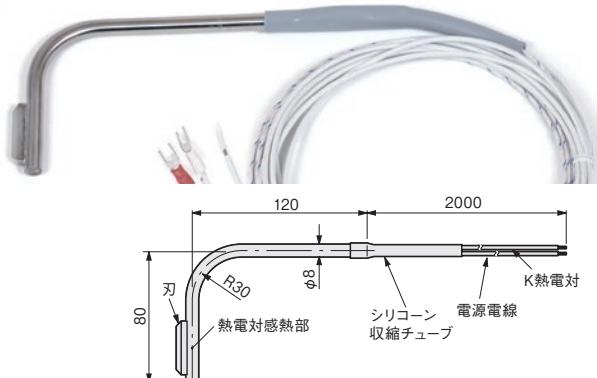
(注1) : アルミテープを除く

熱切断工具

ヒートカット

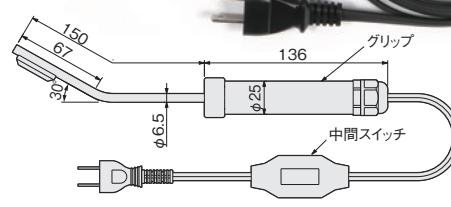
化学繊維や樹脂フィルムの切断に最適

● Aタイプ 取付型 (熱電対入り)



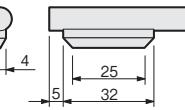
※ Aタイプは温度コントローラーとセットで使用して下さい。
設定温度は 600°C 以下で使用して下さい。

● Bタイプ ハンディータイプ



※ 刃先温度: 通電時約 730°C

● 刃先の寸法 (Aタイプ・Bタイプ共通)



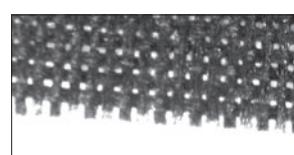
特長

- 切断面の解れを熱により防止します。
- 熱溶解と切断を同時に実施するため、切りクズの発生を防止します。
- 刃の材質に、超硬合金（ステライト）を採用しているため、長寿命です。
- ヒーターに直接「刃」を取付けているため、刃先温度を高くすることができ、高速切断が可能です。
- 高周波切断では不可能な、切断最小ピッチ20mmが可能です。

アプリケーション

- 化学繊維の切断
- 樹脂フィルムの切断

化学繊維を切断した状況



ハサミによる切断
切断面がぼつれる



ヒートカットによる切断
切断面が溶けてぼつれない

仕様

タ イ プ	A タ イ プ	B タ イ プ
在 庫		◎
型 番	CTS0020	CTS1020
商 品 コ ー ド	08881520	08881530
電 壓	100V	60W
容 量	100W	60W
発 熱 体	カートリッジヒーター $\phi 8$ SUS304シース	カートリッジヒーター $\phi 6.5$ SUS304シース
刃	ステライト	
電 源 電 線	シリコーンゴム絶縁 ガラス編組電線	平行ゴムコード 1.85m (中間スイッチ付き)
熱 電 対	ガラス被覆熱電対	—