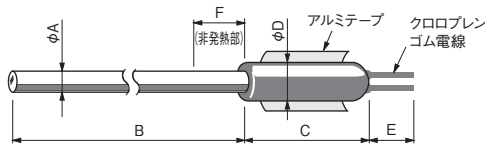
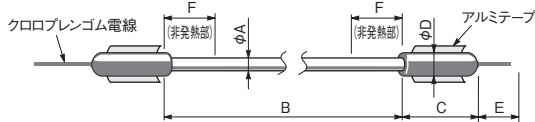


● **カートリッジ型デフロストヒーター** (フィン加工も可能です)



● **一般型デフロストヒーター**



ヒーターシース外径φ10とφ12のものについては、フィン加工が可能です

● **製作可能範囲**

タイプ	寸法 (mm)						電圧
	A	B	C	D (注1)	E	F	
カートリッジ型	12	500~1600	65	23	任意	80以上	250V以下
一般型	6.5	500~3500	65/80	14			
	8			80			
	10		18				
	12						

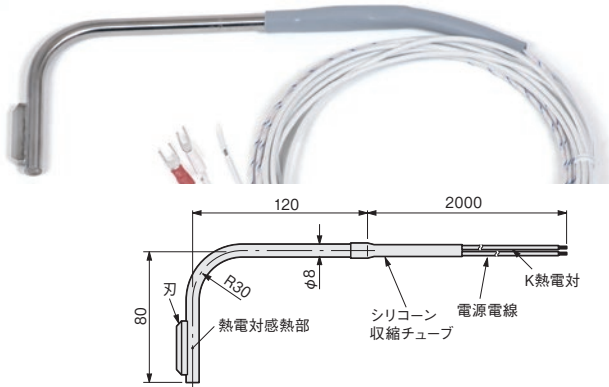
シース材質：SUS321/SUS316L/NCF800
 発熱部表面容量密度は2W/cm²以下にしてください。
 (注1)：アルミテープを除く

熱切断工具

ヒートカット

化学繊維や樹脂フィルムの切断に最適

● **Aタイプ** 取付型 (熱電対入り)



※ Aタイプは温度コントローラーとセットで使用して下さい。
 設定温度は600°C以下で使用して下さい。

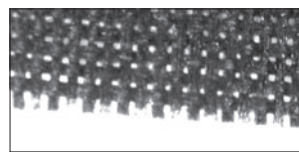
特長

- 切断面の解れを熱により防止します。
- 熱溶解と切断を同時に実施するため、切りクズの発生を防止します。
- 刃の材質に、超硬合金(ステライト)を採用しているため、長寿命です。
- ヒーターに直接「刃」を取付けているため、刃先温度を高くすることができ、高速切断が可能です。
- 高周波切断では不可能な、切断最小ピッチ20mmが可能です。

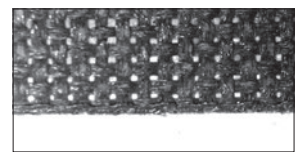
アプリケーション

- 化学繊維の切断
- 樹脂フィルムの切断

化学繊維を切断した状況



ハサミによる切断
切断面がぼつれる



ヒートカットによる切断
切断面が溶けてぼつれない

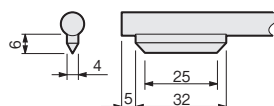
● **Bタイプ** ハンディータイプ



刃先 (共通)

※ 刃先温度：通電時約730°C

- 刃先の寸法 (Aタイプ・Bタイプ共通)



仕様

タイプ	Aタイプ	Bタイプ
在庫		◎
型番	CTS0020	CTS1020
商品コード	08881520	08881530
電圧	100V	
容量	100W	60W
発熱体	カートリッジヒーター φ8 SUS304シース	カートリッジヒーター φ6.5 SUS304シース
刃	ステライト	
電源電線	シリコンゴム絶縁 ガラス編組電線	平行ゴムコード 1.85m (中間スイッチ付き)
熱電対	ガラス被覆熱電対	—